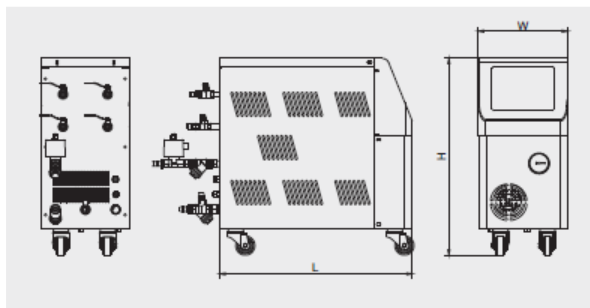




کنترل کننده دمای قالب برای پیش گرم کردن قالب و ثابت نگه داشتن دمای آن حین عملیات تزریق استفاده می شود. معمولاً در شروع کار دستگاه قطعات تولیدی به صورت ناقص و یا با کیفیت پایین تولید می گردند، این مشکل در مناطق سردسیر بیشتر اتفاق می افتد و دلیل آن این است که قالب تا به دمای مورد نظر برای تولید قطعات با کیفیت برسد مدت زمانی طول می کشد اما در صورت استفاده از کنترل کننده دمای قالب می توان از همان لحظه شروع به کار، قطعات کامل و با کیفیت را تولید نمود.

با استفاده از این دستگاه می توان دما را بین ۱۲۰ تا ۱۶۰ درجه سانتی گراد تنظیم و ثابت نگه داشت. گرمکن قالب با ثابت نگه داشتن دمای قالب، تولید محصولاتی با سطوح صاف و بدون موج را میسر می سازد. همچنین با پیش گرم کردن قالب می توان پروسه تولید را سرعت بخشید و از هدررفت مواد جلوگیری نمود.



TTW-1210	TTW-1205	مدل
9	6	توان گرمایشی (kW)
2~5		حداقل فشار آب (kg/cm ²)
120		حداکثر دما (°C)
Inlet Temp 3~5		حداقل دما (°C)
0.1		دقت کنترل دما (°C)
5400		ظرفیت خنک کاری (kcal/H)
1	0.5	توان پمپ (hp)
60	35	دبی پمپ (L/min)
26		طول مسیر پمپاژ آب (m)
6		طول سیم (m)
AC380V/3P /50Hz		توان (V)
9.9	6.5	توان کلی (kW)
50	40	وزن (kg)