

# A5 Series Standard High-end Servo Injection Molding Machine

دستگاه تزریق پلاستیک سری A5  
آخرین فناوری روز دنیا

# NBMA

Nekoo Behine Machine Co.  
شرکت نکو بهینه ماشین



# YIZUMI

Stock Code: 300415

## ۵ مزیت مهم در دستگاه پیشرفته سروو سری A5

شرکت ایزومی، پس از سال ها عرضه موفقیت آمیز دستگاه های سروو و درک صحیح از نیاز های مشتریان طی تحقیقات دو ساله در بازار با بهره گیری از دانش شرکت HPM تولیدکننده دستگاه تزریق پلاستیک در آمریکا که از سال ۲۰۱۱ تحت مالکیت ایزومی می باشد و همچنین استفاده از سیستم تکوین محصول متمرکز\* IPD مدل جدیدی از دستگاه پیشرفته سروو تزریق پلاستیک سری A5 همراه با ۵ ویژگی مهم به بازار عرضه کرده است که شامل موارد زیر می باشند:

- امکان استفاده از دستگاه برای تولیدات متنوع
- کارکرد دقیق و پایدار
- اطمینان و دوام بالا
- راندمان بالا و مصرف پایین دستگاه
- سادگی کار برای اپراتور



### Precise and stable

- Fully optimize injection unit to ensure precision and stability

### کارکرد دقیق و یکنواخت

- بهینه سازی کامل واحد تزریق برای اطمینان از دقت و پایداری



### راندمان بالا و مصرف پایین

- سومین نسل سیستم سروو
- صدای کم، قدرت زیاد و عکس العمل سریع حین عملیات

### High-efficiency and energy-saving

- The third-generation servo system
- Low noise, strong power and quick response in operation



### User-friendly

- User-friendly HMI
- Integrate a great deal of common functional software
- Carry out feasible and maintenance-friendly solutions to give customers more flexibility and ease during use

### سادگی کار برای اپراتور

- قابلیت یادگیری و کار آسان با کنترل پنل
- مجموعه متمرکز از قابلیت های مهم و ارزشمند درکنترلر
- تعمیرات نگهداری آسان

\* سیستم IPD یک روش نوین در تولید و تکوین محصول می باشد که با استفاده از کلیه عوامل اساسی در تولید و ارائه خدمت به مشتریان نظیر خدمات پس از فروش، تأمین قطعات، کنترل کیفیت، تولید و ... را پیش از آغاز به تولید مورد تحلیل و ارزیابی قرار می گیرد تا محصول با حداکثر کارایی عرضه گردد.

## Five Value Propositions of A5 Series Standard High-end Servo Injection Molding Machine

After successfully bringing servo machines to the market for years, mastering advanced European and American technology from HPM Company and completely understanding customer needs through over-two-year market research, Yizumi develops a brand-new standard high-end servo injection molding machine, A5 Series, based on IPD mode. A5 Series creates 5 core values for customers, including:



**Wide range of application**



**Precise and stable**



**Reliable and durable**



**High-efficiency and energy-saving**



**User-friendly**



### Wide range of application

- Larger machine specifications
- Stronger power and faster response
- Wider processing range and lower repeated investment costs

### طیف وسیعی از کاربردهای متنوع

- دارای خصوصیات و امکانات دستگاه های تناژ بالا
- قدرت بیشتر و پاسخ دهی سریعتر
- امکان تولیدات متنوع با یک دستگاه و در نتیجه نیاز به سرمایه گذاری کمتر



### Reliable and durable

- Higher overall rigidity of machine
- Uniform-stress molding technology
- More stable and reliable operation of machine

### مطمئن و با دوام

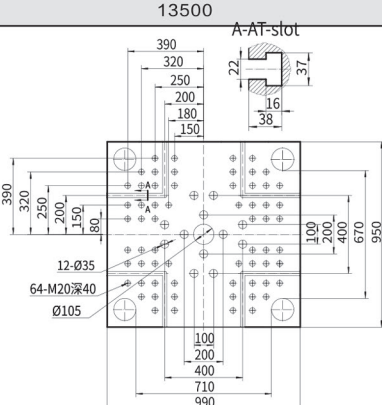
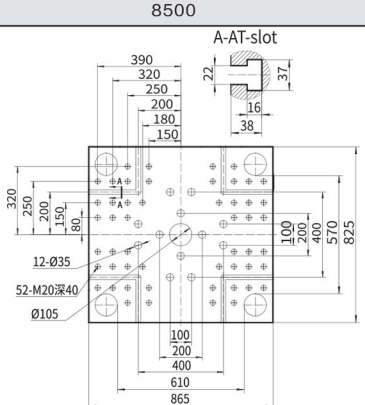
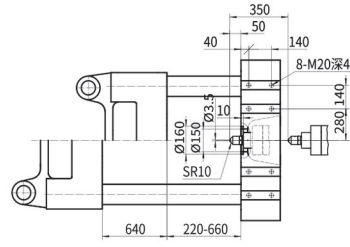
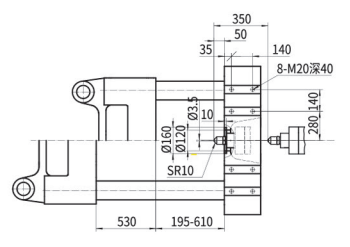
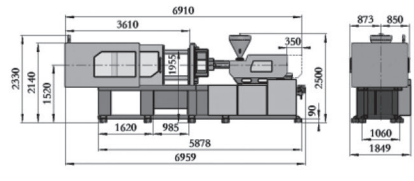
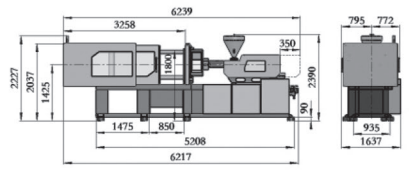
- صلبیت بالای دستگاه
- فناوری توزیع یکنواخت تنش در صفحات
- پایداری و ایمنی بیشتر در کاربری دستگاه

UN90A5			UN60A5			DESCRIPTION		
295/900			190/600			UNIT	International specification	مشخصات کلی
C	B	A	B	A				
207	159	116.6	71.6	51.2	cm <sup>3</sup>	Shot volume	حجم تزریق	
190.4	146	107	65.9	47.0	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق (بر پایه پلی استایرن)	
40	35	30	26	22	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ	
142.2	185.6	252.8	267.0	373.0	MPa	Injection pressure	فشار تزریق	
123.5	94.8	69.6	59.4	42.5	g/s	Injection rate	نرخ تزریق	
20:1	20:1	24:1	20:1	20:1		Screw L:D ratio	نسبت L/D مارپیچ	
107			123		mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق	
165			135		mm	Screw stroke	کورس مارپیچ	
0~219			0~230		r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری	
900			600		kN	Clamping force	نیروی قفل گیره	
330			260		mm	Opening stroke	کورس بازشو قالب	
360x360			310x310		mmxmm	Space between tie bars	فاصله بین تایبارها	
710			590		mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات	
130~380			120~330		mm	Mold thickness(Min.-Max.)	ارتفاع قالب(حداکثر-حداقل)	
100			60		mm	Ejector stroke	کورس پران	
5			1			Ejector number	تعداد میل پران	
28			22		kN	Ejector force	نیروی پران	
17.5			17.5		Mpa	Hydraulic system pressure	فشار سیستم هیدرولیک	
11			11		kW	Pump motor power	توان موتور پمپ	
6.9/7.8			4.8/5.5		kW	Heater power	توان المنت ها	
4			4			Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی	
1.8			1.6		s	Dry cycle time	زمان سیکل خشک	
150			130		L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن	
4.49x1.22x1.88			4.22x1.14x1.84		mxxm	Machine dimensions(LxWxH)	ابعاد دستگاه(اعط)	
3400			2900		kg	Machine weight	وزن دستگاه	
						<p>ابعاد صفحات Platen Dimensions</p>		
						<p>ابعاد صفحات Platen Dimensions</p>		
						<p>ابعاد دستگاه Machine Dimensions</p>		



UN200A5			UN160A5			UN120A5		
895/2000			604/1600			420/1200		
تزریق INJECTION UNIT								
C	B	A	C	B	A	C	B	A
664	518.4	425.2	452.3	370.9	297.7	307.6	246.8	163.6
610.9	476.9	391.2	416.1	341.2	273.9	283	227.1	150.5
60	53	48	53	48	43	48	43	35
134.8	172.8	210.7	133.6	162.9	203	136.7	170	256.9
233	182	149	188	154	124	155	124	82.1
20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	24:1
90.4			93.7			94		
235			205			170		
0-196			0-235			0-228		
گیره CLAMPING UNIT								
2000			1600			1200		
490			420			360		
530x530			460x460			410x410		
1040			940			810		
180-550			160-520			145-450		
150			140			120		
5			5			5		
49			42			42		
قدرت POWER UNIT								
17.5			17.5			17.5		
23			17.6			15		
14.4/16.8			10.9/12.1			9/10.1		
5			4			4		
سایر GENERAL								
2.7			2.4			2.0		
255			220			155		
5.76 × 1.45 × 2.09			5.35 × 1.37 × 2.02			4.82 × 1.30 × 1.92		
6500			5000			4000		

**مشخصات دستگاه**  
**UN260A5 ~ 480A5**  
**Specifications of UN260A5 to UN480A5**

UN320A5			UN260A5			UNIT	DESCRIPTION	مشخصات کلی
1885/3200			1269/2600				International specification	
C	B	A	C	B	A			
1338.2	1071.3	834	962.4	749.3	584.6	cm <sup>3</sup>	Shot volume	حجم تزریق
1231.1	985.6	767.3	885.4	689.4	537.8	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق (بر پایه پلی استایرن)
76	68	60	68	60	53	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
141	176.1	226.2	131.8	169.4	217.1	MPa	Injection pressure	فشار تزریق
377	302	235	263.9	205.5	160.3	g/s	Injection rate	نرخ تزریق
20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1		Screw L:D ratio	نسبت L/D مارپیچ
91.8			79			mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق
295			265			mm	Screw stroke	کورس مارپیچ
0-200			0-162			r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری
3200			2600			kN	Clamping force	نیروی قفل گیره
640			530			mm	Opening stroke	کورس بازشو قالب
710X670			610X570			mmxmm	Space between tie bars	فاصله بین تایبارها
1300			1140			mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات
220-660			195-610			mm	Mold thickness(Min.-Max.)	ارتفاع قالب (حداکثر-حداقل)
170			160			mm	Ejector stroke	کورس پران
13			13				Ejector number	تعداد میل پران
77			77			kN	Ejector force	نیروی پران
17.5			17.5			Mpa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم
39.4			28.7			kW	Pump motor power	توان موتور پمپ
22.2/24.6			16.6/19			kW	Heater power	توان المنت ها
5			5				Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی
3.2			2.8			s	Dry cycle time	زمان سیکل خشک
445			335			L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن
6.96 × 1.85 × 2.50			6.24 × 1.64 × 2.39			mxm xm	Machine dimensions(LxWxH)	ابعاد دستگاه (اعط)
13500			8500			kg	Machine weight	وزن دستگاه
						<b>ابعاد صفحات</b> <b>Platen Dimensions</b>		
						<b>ابعاد صفحات</b> <b>Platen Dimensions</b>		
						<b>ابعاد دستگاه</b> <b>Machine Dimensions</b>		

سری A5 استاندارد، سیستم مجهز به درایو Inovance (اینونس) و موتور پمپ با برند معتبر

توضیحات:

۱. حجم تزریق = سطح مقطع داخلی سیلندر × کورس تزریق  
 ۲. وزن تزریق = حجم تزریق × 0.92 (بر اساس GPPS)  
 ۳. مشخصات ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.

۴. در صورتی که قصد استفاده از مواد پلاستیک مهندسی مانند PVC, PC و PMMA یا سایر نیازها، موارد را با نکو بهینه ماشین در میان بگذارید.

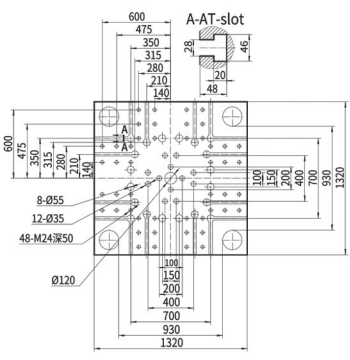
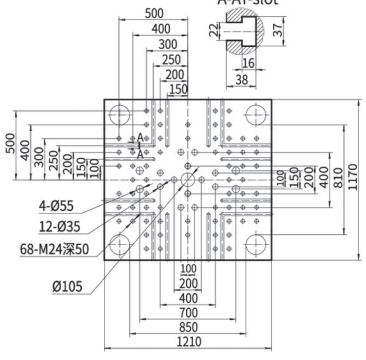
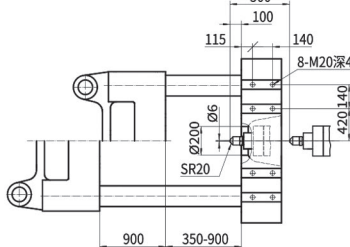
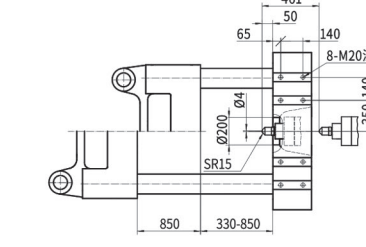
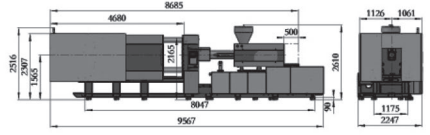
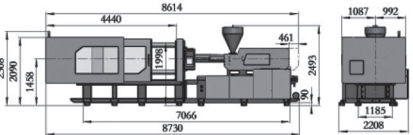
\* (GPPS) مخفف واژه General Purpose PolyStyrene می باشد که در ایران به آن پلی استایرن جهت مصارف عمومی گفته می شود.

A5 standard series : equipped with domestic servo pump system

Note:

- Shot volume = barrel sectional area × injection stroke
- Shot weight = shot volume × 0.92 (according to GPPS)
- Specifications may be changed without prior notice.
- Please inform us if you need to produce molded parts made from engineering plastics like PVC, PC and PMMA or if you have other special requirements.

UN480A5			UN400A5		
3330/4800			2693/4000		
تزریق INJECTION UNIT					
C	B	A	C	B	A
2459.6	2050.5	1678.5	1828.8	1497	1198.4
2262.8	1886.5	1544.2	1682.5	1377.2	1102.5
92	84	76	84	76	68
135.5	162.5	198.6	147.3	179.9	224.8
574	479	392	444	363	291
20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1	22.3:1
95			87		
370			330		
0-147			0-156		
گیره CLAMPING UNIT					
4800			4000		
780			700		
830x810			760x710		
1590			1430		
260-810			240-730		
220			210		
17			13		
110			110		
قدرت POWER UNIT					
17.5			17.5		
60			55.4		
33.1/36.2			26.4/30.9		
6			6		
سایر GENERAL					
4.5			4		
760			570		
8.47 × 2.21 × 2.49			7.73 × 2.16 × 2.45		
20500			16000		

UN650A5			UN560A5			UNIT	DESCRIPTION	مشخصات کلی
4820/6500			3330/5600				International specification	
C	B	A		B	A			
3664	2659	2216.7	2905	2050.5	1678.5	cm <sup>3</sup>	Shot volume	حجم تزریق
3371	2446.3	2039.4	2673	1886.5	1544.2	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق
108	92	84	100	84	76	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
131	181.4	217.6	114.6	162.5	198.6	MPa	injection pressure	فشار تزریق
699	507	423	680	479	392	g/s	injection rate	نرخ تزریق
20:1	20:1	21.9:1	20:1	20:1	22.1:1		Screw L:D ratio	نسبت L/D مارپیچ
	83			95		mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق
	400			370		mm	Screw stroke	کورس مارپیچ
	0-143			0-147		r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری
	6500			5600		kN	Clamping force	نیروی قفل گیره
	900			850		mm	Opening stroke	کورس بازشو قالب
	930×930			850×810		mm×mm	Space between tie bars	فاصله بین تاپارها
	1800			1700		mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات
	350-900			330-850		mm	Mold thickness (Min.Max)	ارتفاع قالب (حداکثر-حداقل)
	280			220		mm	Ejector stroke	کورس پُران
	21			17			Ejector number	تعداد میل پُران
	182			166		kN	Ejector force	نیروی پُران
	17.5			17.5		MPa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم
	36+39.4			60		kW	Pump motor power	توان موتور پمپ
	38/47			33.1/43			Heater power	توان المنت ها
	6			6			Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی
6.5			5.5			S	Dry cycle time	زمان سیکل خشک
1000			760			L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن
9.57×2.25×2.61			8.73×2.21×2.49			m×m×m	Machine dimensions(L×W×H)	ابعاد دستگاه(اع#ع#ط)
29500			21500			kg	Design Weight	وزن دستگاه
						<p>ابعاد صفحات</p> <p>Platen Dimensions (Front)</p>		
						<p>ابعاد صفحات</p> <p>Platen Dimensions (Side)</p>		
						<p>ابعاد دستگاه</p> <p>Machine Dimensions</p>		



سری A5 استاندارد، سیستم مجهز به درایو Inovance (اینونس) و موتور پمپ با برند معتبر

توضیحات:

۱. حجم تزریق = سطح مقطع داخلی سیلندر × کورس تزریق

۲. وزن تزریق = حجم تزریق × 0.92 (بر اساس GPPS)

۳. مشخصات ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.

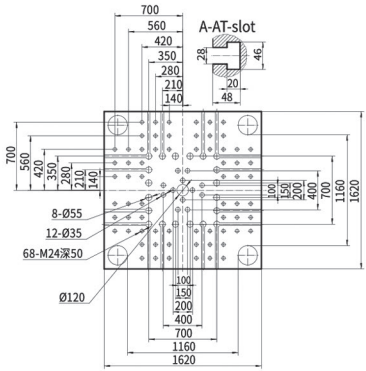
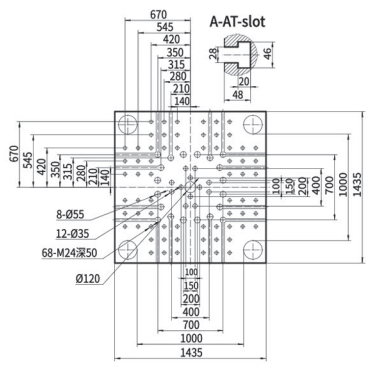
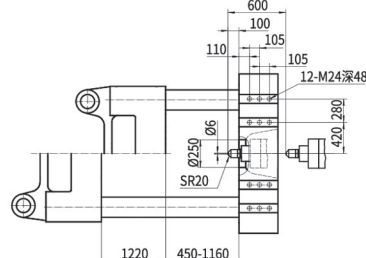
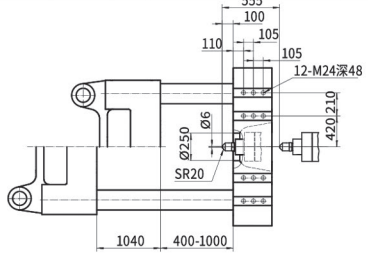
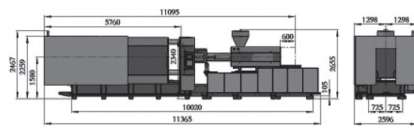
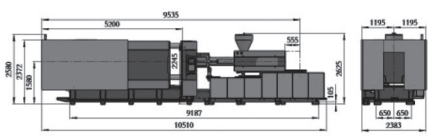
۴. در صورتی که قصد استفاده از مواد پلاستیک مهندسی مانند PVC, PC, PMMA یا سایر نیازها، موارد را با نکو بهینه ماشین در میان بگذارید.

\* (GPPS مخفف واژه General Purpose PolyStyrene) می باشد که در ایران به آن پلی استایرن جهت مصارف عمومی گفته می شود.

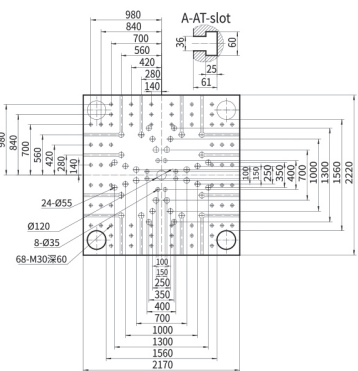
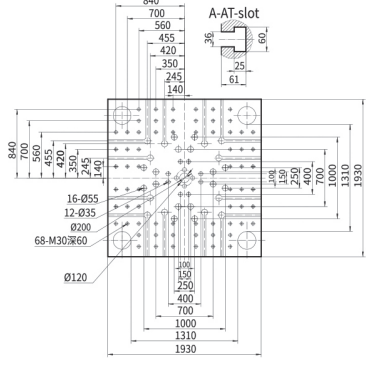
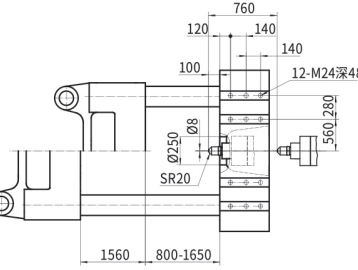
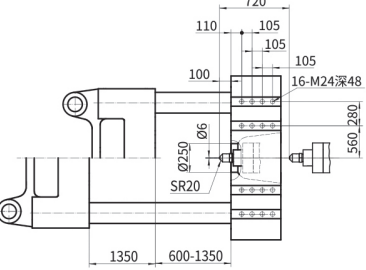
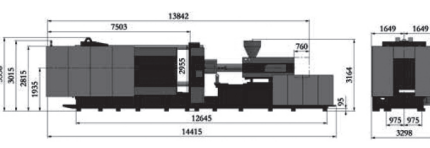
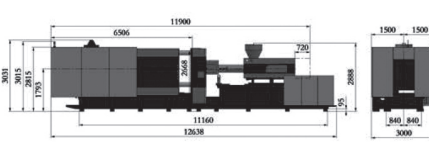
A5 standard series : equipped with domestic servo pump system

Note:

1. Shot volume=barrel sectional area × injection stroke
2. Shot weight = shot volume × 0.92 (according to GPPS)
3. Specifications may be changed without prior notice.
4. Please inform us if you need to produce molded parts made from engineering plastics like PVC, PC and PMMA or if you have other special requirements.

UN1000A5			UN800A5		
9015/10000			6780/8000		
تزریق INJECTION UNIT					
C	B	A	C	B	A
6748	5039.4	4319.8	5070	3770	3190
6208	4636.2	3974.2	4664	3468	2934.8
125	108	100	116	100	92
133.6	179.1	208.8	133.9	180.2	212.8
1003	749	642	847	630	533
20:1	20:1	21.6:1	20:1	20:1	21.7:1
89			87		
550			480		
0-115			0-136		
گیره CLAMPING UNIT					
10000			8000		
1220			1040		
1160×1160			1000×1000		
2380			2040		
450-1160			400-1000		
320			280		
21			21		
274			182		
قدرت POWER UNIT					
17.5			17.5		
55.4+55.4			39.4+55.4		
46.5/63.6			42/51		
7			6		
سایر GENERAL					
8			7		
1300			1150		
11.37×2.60×2.66			10.51×2.38×2.63		
50000			40000		
					
					
					

مشخصات دستگاه  
UN1400A5~UN2600A5  
Specifications of UN60A5 to UN200A5

UN1800A5			UN1400A5			UNIT	DESCRIPTION	مشخصات کلی
18471/18000			12053/14000				International specification	
C	B	A		B	A			
13208.4	11559	10019	8588.3	7363.1	6339.8	cm <sup>3</sup>	Shot volume	حجم تزریق
12151.7	10634.3	9217.5	7901.3	6774.1	5832.6	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق
155	145	135	135	125	116	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
139.8	159.8	184.3	140.4	163.7	190.1	MPa	injection pressure	فشار تزریق
1517	1328	1151	1070	917	790	g/s	injection rate	نرخ تزریق
20:1	22:1	23.6:1	20:1	20:1	22:1		Screw L:D ratio	نسبت L/D مارپیچ
87.4			81			mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق
700			600			mm	Screw stroke	کورس مارپیچ
0-117			0-106			r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری
18000			14000			kN	Clamping force	نیروی قفل گیره
1560			1350			mm	Opening stroke	کورس بازشو قالب
1560×1560			1310×1310			mm×mm	Space between tie bars	فاصله بین تایبارها
3210			2700			mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات
800-1650			600-1350			mm	Mold thickness (Min.Max)	ارتفاع قالب (حداکثر-حداقل)
400			380			mm	Ejector stroke	کورس پُران
33			29				Ejector number	تعداد میل پُران
303			303			kN	Ejector force	نیروی پُران
17.5			17.5			MPa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم
55×3			60×2			kW	Pump motor power	توان موتور پمپ
98.16			65.6/69.9			kW	Heater power	توان المنت ها
8			9.5				Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی
13			13			S	Dry cycle time	زمان سیکل خشک
1900			1600			L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن
14.35×3.30×3.19			12.64×3.00×3.02			m×m×m	Machine dimensions(L×W×H)	ابعاد دستگاه(ل×ع×ط)
108000			75000			kg	Design Weight	وزن دستگاه
						<b>ابعاد صفحات</b> <b>Platen Dimensions (Front)</b>		
						<b>ابعاد صفحات</b> <b>Platen Dimensions (Side)</b>		
						<b>ابعاد دستگاه</b> <b>Machine Dimensions</b>		

سری A5 استاندارد، سیستم مجهز به درایو Inovance (اینونس) و موتور پمپ با برند معتبر

توضیحات:

۱. حجم تزریق = سطح مقطع داخلی سیلندر × کورس تزریق
۲. وزن تزریق = حجم تزریق × 0.92 (بر اساس GPPS)
۳. مشخصات ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.

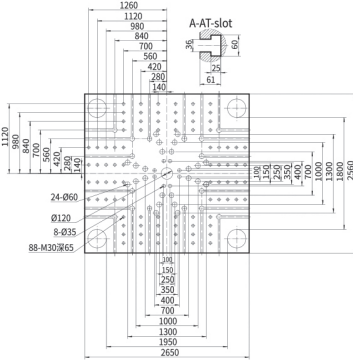
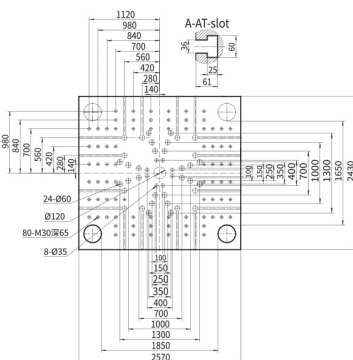
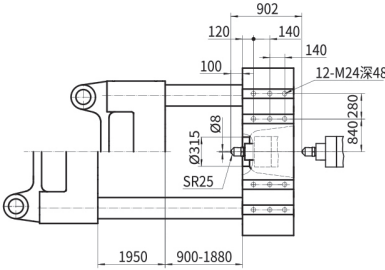
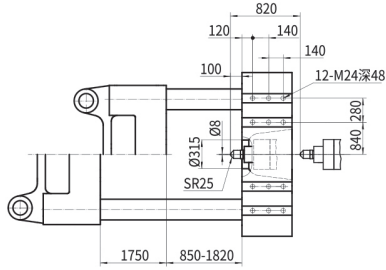
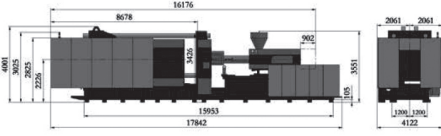
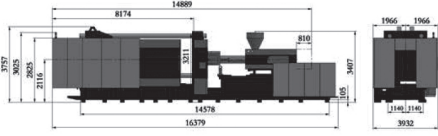
۴. در صورتی که قصد استفاده از مواد پلاستیک مهندسی مانند PVC, PC, PMMA یا سایر نیازها، موارد را با نکو بهینه ماشین در میان بگذارید.

\* (GPPS) مخفف واژه General Purpose PolyStyrene می باشد که در ایران به آن پلی استایرن جهت مصارف عمومی گفته می شود.

A5 standard series : equipped with domestic servo pump system

Note:

1. Shot volume = barrel sectional area × injection stroke
2. Shot weight = shot volume × 0.92 (according to GPPS)
3. Specifications may be changed without prior notice.
4. Please inform us if you need to produce molded parts made from engineering plastics like PVC, PC and PMMA or if you have other special requirements.

UN2600A5			UN2200A5		
			21215/22000		
تزریق INJECTION UNIT					
C	B	A	C	B	A
24175	20313	17925	16036	14152	12385
22241	18687	16491	14753.1	13019.8	11394.2
180	165	155	165	155	145
123.6	147.1	166.7	132.3	149.9	171.3
2549	2142	1890	1785	1575	1379
20:1	22:1	23.4:1	20.6:1	22:1	23.5:1
108.9			90.7		
950			750		
0-116			0-100		
گیره CLAMPING UNIT					
26000			22000		
1950			1750		
1950×1800			1850×1650		
3830			3570		
900-1880			850-1820		
430			430		
33			33		
460			460		
قدرت POWER UNIT					
17.5			17.5		
60×4			60×3		
126.1			106.6		
10			10		
سایر GENERAL					
17			16.5		
2300			2000		
17.42×4.15×4.00			16.63×4.03×3.76		
190000			145000		
					
					
					

WE WALK ALONGSIDE THE WORLD

همگام با برترین ها



[www.nbmmachinery.com](http://www.nbmmachinery.com)  
[info@nbmmachinery.com](mailto:info@nbmmachinery.com)

کد سند SE-DO-04-00



**دفتر مرکزی:** تهران، سه‌راه تهرانیپارس، ابتدای جاده آبدلی، بعد از خیابان جشنواره، ابتدای خیابان اتحاد، پلاک ۱ و ۳

تلفن: ۰۲۱-۷۴۹۱۴

**دفتر اصفهان:** شهرک صنعتی امیرکبیر (شاپور جدید)، بلوار عطاءالملک، چهارراه کارآفرین (چهارراه دوم)، نبش بلوک ۲۹، واحد ۲

تلفن: ۰۳۱-۳۳۸۶۴۹۳۱