

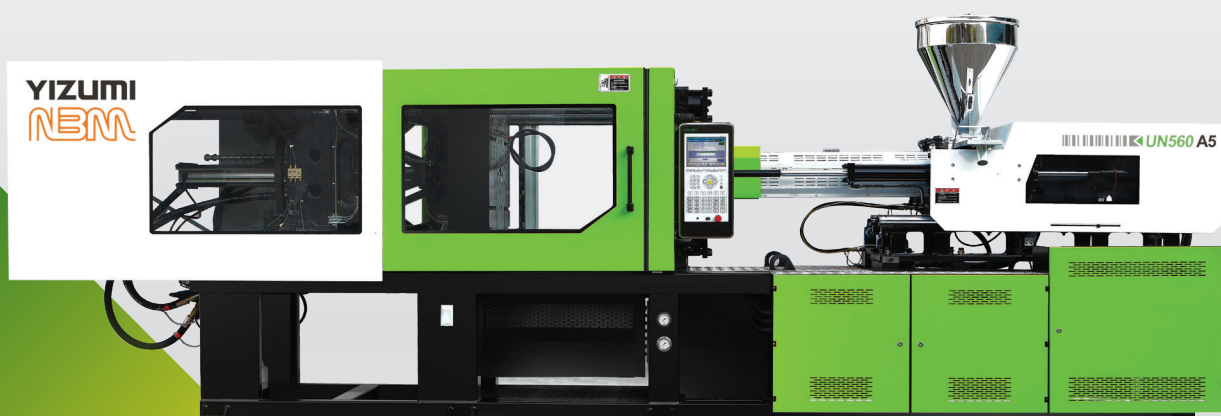


YIZUMI

A5

۶۰ تا ۲۶۰۰ تن

دستگاه تزریق پلاستیک / سری A5



شرکت ایزومی، پس از سال‌ها عرضه موفقیت آمیز دستگاه‌های سروو و درک صحیح از نیازهای مشتریان، طی تحقیقات چندین ساله در بازار، با بهره‌گیری از دانش شرکت HPM تولیدکننده دستگاه تزریق پلاستیک در آمریکا که از سال 2011 تحت مالکیت ایزومی می‌باشد و همچنین با استفاده از سیستم تکوین محصول متمرکز IPD، مدل جدیدی از دستگاه پیشرفته سروو تزریق پلاستیک سری A5 به بازار عرضه کرده است که شامل خصوصیات زیر می‌باشند:

کارکرد دقیق و یکنواخت
• تکرار پذیری و پایداری تولید

• دارای خصوصیات و امکانات مشابه ماشین‌های اروپایی
• امکان تولیدات متنوع با یک دستگاه و در نتیجه نیاز به سرمایه‌گذاری کمتر

YIZUMI
NEM

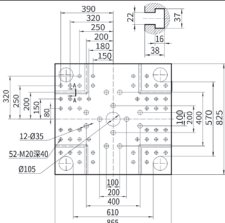
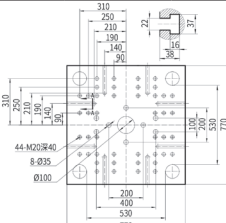
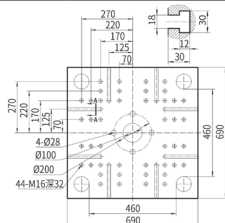
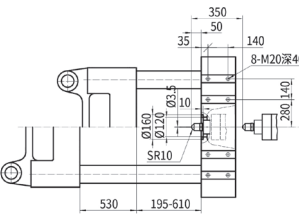
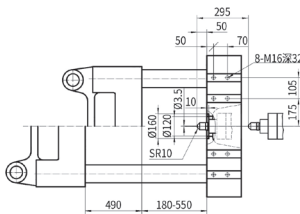
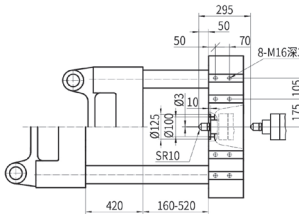
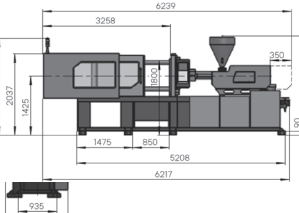
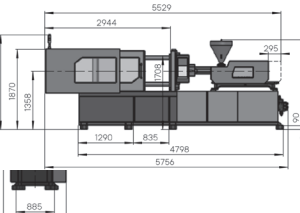
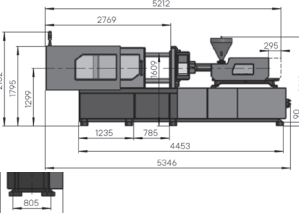


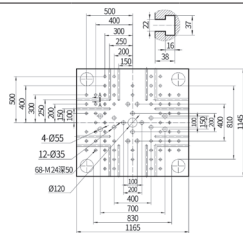
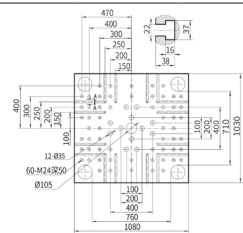
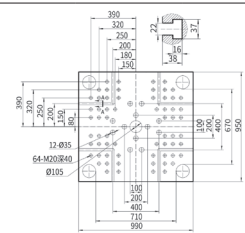
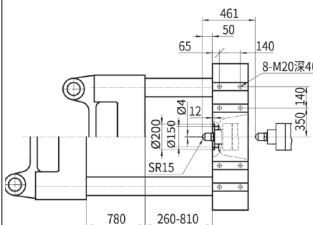
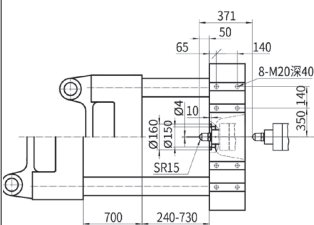
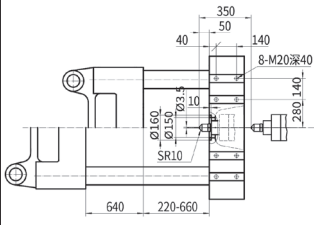
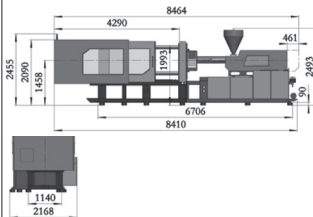
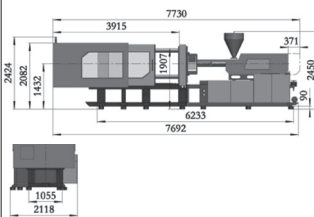
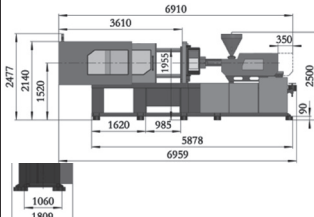
راندمان بالا و مصرف پایین
• صدای کم، قدرت زیاد و عکس العمل سریع حین تولید

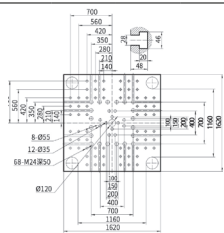
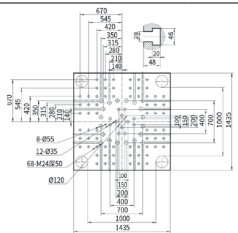
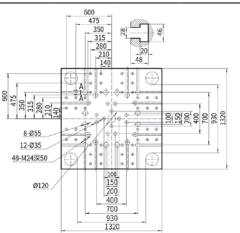
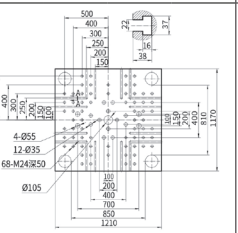
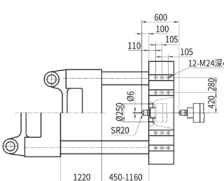
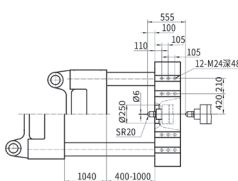
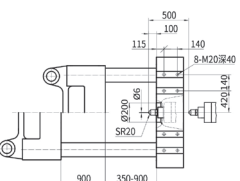
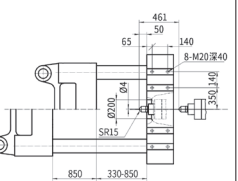
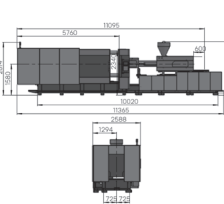
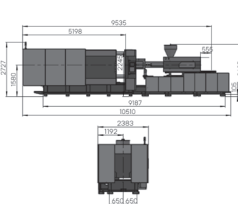
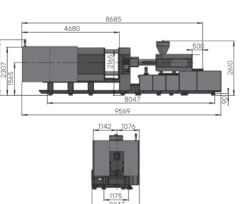
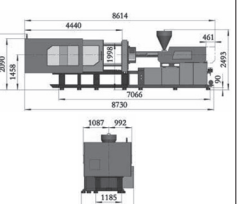
• صلیبیت بالای گیره
• فناوری توزیع یکنواخت تنش در صفحات
• پایداری و ایمنی بیشتر در کاربری دستگاه

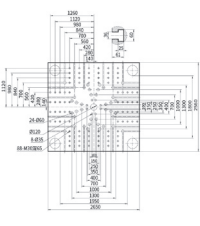
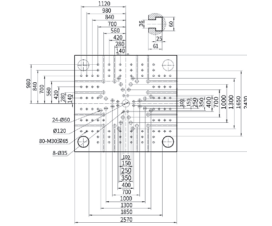
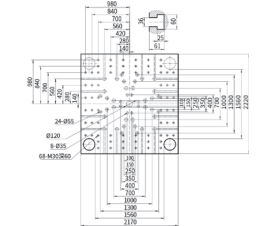
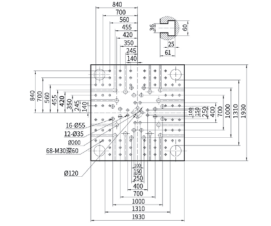
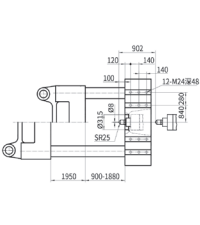
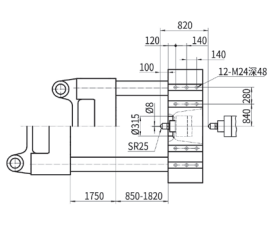
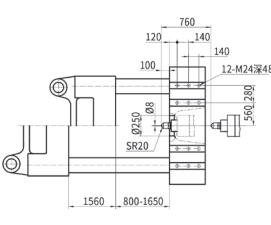
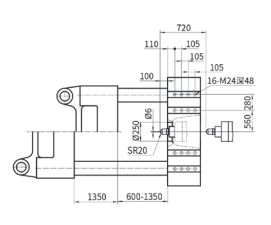
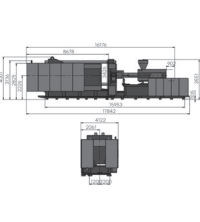
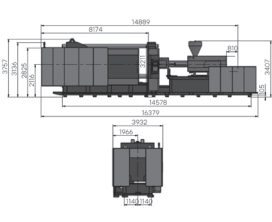
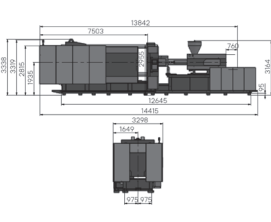
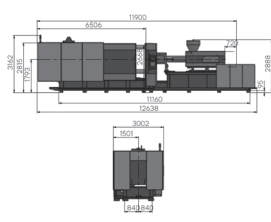
کنترل پنل KEBA اتریش
• سادگی کار برای اپراتور
• قابلیت یادگیری و کار آسان با کنترل پنل
• سرعت عملکرد و پاسخ‌دهی بالا

UN120A5			UN90A5			UN60A5		واحد	توضیحات
420/1200			295/900			190/600			واحد تزریق استاندارد
واحد تزریق									
C	B	A	C	B	A	B	A	نوع سیلندر	
307.6	246.9	163.6	207.3	158.7	116.6	71.7	51.3	cm³	حجم تزریق
283	227.1	150.5	190.8	146	107.3	65.9	47.2	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
10	8	5.3	6.7	5.2	3.8	2.3	1.7	oz	
48	43	35	40	35	30	26	22	mm	قطر واردون
136.7	170	256.9	142.2	185.6	252.8	267	373	Mpa	فشار تزریق
156.5	125.6	83.2	123.7	94.7	69.6	60.1	43	g/s	نرخ تزریق
20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	نسبت L/D واردون	
94			107			124		mm/s	بیشترین سرعت تزریق
170			165			135		mm	کورس واردون
0-208			0-198			0-219		r/min	سرعت واردون
واحد گیره									
1200			900			600		kN	نیروی گیره
360			330			260		mm	کورس بازشو
410x410			360x360			310X310		mmxmm	فاصله بین تایپارها
810			710			590		mm	حداکثر فاصله بین صفحات
145-450			130-380			120-330		mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب
120			100			60		mm	کورس پران
5			5			1		تعداد میله پران‌های کمکی	
42			28			22		kN	نیروی پران
واحد توان									
17.5			17.5			17.5		MPa	حداکثر فشار سیستم
15			11			11		kW	توان موتور
9/10.1			6.9/7.8			4.8/5.5		kW	توان گرمایشی
4			4			4		تعداد هیترها	
مشخصات کلی									
2			1.8			1.6		s	زمان سیکل خشک
155			150			130		L	ظرفیت تانک روغن
4.82×1.30×2.05			4.49×1.22×1.98			4.24×1.14×1.90		mxmxxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
3700			3100			2500		kg	وزن دستگاه
								ابعاد صفحه	
								ابعاد صفحه	
								ابعاد دستگاه	

UN260A5			UN200A5			UN160A5			واحد	توضیحات
1269/2600			895/2000			604/1600				واحد تزریق استاندارد
واحد تزریق										
C	B	A	C	B	A	C	B	A	نوع سیلندر	
962.4	749.3	584.6	664.4	518.5	425.2	452.3	371	297.7	cm³	حجم تزریق
885.4	689.3	537.9	611.3	477	391.2	416.1	341.3	273.9	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
31.2	24.3	19	21.6	16.8	13.8	14.7	12	9.7	oz	
68	60	53	60	53	48	53	48	43	mm	قطر واردون
131.8	169.4	217.1	134.8	172.8	210.7	133.6	162.9	203	Mpa	فشار تزریق
264	205.5	160.3	231.5	182.6	148	200.9	164.8	132.2	g/s	نرخ تزریق
20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.3:1	نسبت L/D واردون	
79			89			99			mm/s	بیشترین سرعت تزریق
265			235			205			mm	کورس واردون
0-161			0-194			0-235			r/min	سرعت واردون
واحد گیره										
2600			2000			1600			kN	نیروی گیره
530			490			420			mm	کورس بازشو
610x570			530x530			460x460			mmxmm	فاصله بین تایپارها
1140			1040			940			mm	حداکثر فاصله بین صفحات
195-610			180-550			160-520			mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب
160			150			140			mm	کورس پران
13			5			5			تعداد میله پران‌های کمکی	
77			49			42			kN	نیروی پران
واحد توان										
17.5			17.5			17.5			MPa	حداکثر فشار سیستم
30			25			25			kW	توان موتور
16.6/19			14.4/16.8			10.9/12.1			kW	توان گرمایشی
5			5			4			تعداد هیترها	
مشخصات کلی										
2.8			2.7			2.4			s	زمان سیکل خشک
335			255			220			L	ظرفیت تانک روغن
6.24x1.64x2.39			5.76x1.45x2.21			5.35x1.37x2.13			mxmxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
7600			5600			4600			kg	وزن دستگاه
									ابعاد صفحه	
									ابعاد صفحه	
									ابعاد دستگاه	

UN480A5			UN400A5			UN320A5			واحد	توضیحات
3330/4800			2693/4000			1885/3200				واحد تزریق استاندارد
واحد تزریق										
C	B	A	C	B	A	C	B	A	نوع سیلندر	
2459.6	2050.5	1678.5	1828.8	1497	1198.5	1338.3	1071.3	834.1	cm³	حجم تزریق
2262.8	1886.4	1544.2	1682.5	1377.3	1102.6	1231.2	985.6	767.4	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
79.8	66.5	54.5	59.3	48.6	38.9	43.4	34.8	27.1	oz	
92	84	76	84	76	68	76	68	60	mm	قطر واردون
135.5	162.5	198.6	147.3	180	224.8	141	176.1	226.2	Mpa	فشار تزریق
556.5	464	379.8	453.8	371	297	383.1	306.7	238.8	g/s	نرخ تزریق
20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22.6:1	نسبت L/D واردون	
91			89			91			mm/s	بیشترین سرعت تزریق
370			330			295			mm	کورس واردون
0-140			0-156			0-200			r/min	سرعت واردون
واحد گیره										
4800			4000			3200			kN	نیروی گیره
780			700			640			mm	کورس بازشو
830x810			760x710			710x670			mmxmm	فاصله بین تایپارها
1590			1430			1300			mm	حداکثر فاصله بین صفحات
260-810			240-730			220-660			mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب
220			210			170			mm	کورس پران
17			13			13			تعداد میله پران‌های کمکی	
110			110			77			kN	نیروی پران
واحد توان										
17.5			17.5			17.5			MPa	حداکثر فشار سیستم
60.5			59.6			51			kW	توان موتور
33.1/36.2			26.4/30.9			22.2/24.6			kW	توان گرمایشی
6			6			5			تعداد هیترها	
مشخصات کلی										
4.5			4			3.2			s	زمان سیکل خشک
760			570			445			L	ظرفیت تانک روغن
8.47x2.16x2.49			7.73x2.16x2.45			6.96x1.85x2.50			mxmxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
17300			14700			10300			kg	وزن دستگاه
									ابعاد صفحه	
									ابعاد صفحه	
									ابعاد دستگاه	

UN1000A5				UN800A5				UN650A5				UN560A5				واحد	توضیحات	
9015/10000				6780/8000				4820/6500				3330/5600				واحد تزریق استاندارد		
واحد تزریق																		
D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	نوع سیلندر		
6749.5	5812.6	5038.5	4319.7	5072.8	4397.2	3769.9	3190	3664.4	3141.6	2659	2216.7	2906	2459.6	2050.5	1678.5	cm³	حجم تزریق	
6209.5	5347.6	4635.4	3974.1	4667	4045.4	3468.3	2935.6	3371.2	2890.3	2446.3	2039.4	2673.5	2262.8	1886.4	1544.2	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن	
219	188.6	163.5	140.2	164.6	142.7	122.3	103.5	118.9	101.9	86.3	71.9	94.3	79.8	66.5	54.5	oz		
125	116	108	100	116	108	100	92	108	100	92	84	100	92	84	76	mm	قطر ماردون	
133.6	155.2	179.1	208.8	133.9	154.5	180.2	212.8	131	153.5	181.4	217.6	114.6	135.5	162.5	198.6	Mpa	فشار تزریق	
1004	864	749	642	896	777	666	563	699	629	531	443	658	556.5	464	379.8	g/s	نرخ تزریق	
20:1	21.6:1	22:1	21.6:1	20:1	21.5:1	22:1	21.7:1	20:1	21.6:1	22:1	21.9:1	20:1	22:1	20:1	22.1:1	نسبت L/D ماردون		
89				92				87				91				mm/s		بیشترین سرعت تزریق
550				480				400				370				mm		کورس ماردون
0-103	0-116			0-123	0-143			0-127	0-143			0-124	0-140			r/min	سرعت ماردون	
واحد گیره																		
10000				8000				6500				5600				kN		نیروی گیره
1220				1040				900				850				mm		کورس بازشو
1160x1160				1000x1000				930x930				850x810				mmxmm		فاصله بین تایپارها
2380				2040				1800				1700				mm		حداکثر فاصله بین صفحات
450-1160				400-1000				350-900				330-850				mm		کمترین و بیشترین ضخامت قالب
320				280				280				220				mm		کورس پران
21				21				21				17						تعداد میله پران‌های کمکی
274				182				182				166				kN		نیروی پران
واحد توان																		
17.5				17.5				17.5				17.5				MPa		حداکثر فشار سیستم
56.1×2				47.2+56.1				28.8+47.2				60.5				kW		توان موتور
46.5/63.6				42/51				38/47				33.1/43				kW		توان گرمایشی
7				6				6				6						تعداد هیترها
مشخصات کلی																		
8				7				6.5				5.5				s		زمان سیکل خشک
1300				1150				1000				760				L		ظرفیت تانک روغن
11.37x2.60x2.66				10.51x2.38x2.73				9.57x2.25x2.66				8.73x2.16x2.49				mxmxxm		ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
42200				33700				24600				17800				kg		وزن دستگاه
																ابعاد صفحه		
																ابعاد صفحه		
																ابعاد دستگاه		

UN2600A5				UN2200A5				UN1800A5				UN1400A5				واحد	توضیحات		
29880/26000				21215/22000				18471/18000				12053/14000				واحد تزریق استاندارد			
واحد تزریق																			
C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	نوع سیلندر				
24174.5	20313.3	17925.7	19085.2	16036.8	14151.9	12384.7	15888.6	13208.4	11559	10019.7	9907.8	8588.3	7363.1	6341	cm³	حجم تزریق			
22240.6	18688.3	16491.7	17558.3	14753.9	13019.7	11394	14617.5	12151.7	10634.4	9218.1	9115.2	7901.3	6774.1	5833.7	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن			
784.5	659.2	581.7	619.3	520.4	459.2	401.9	515.6	428.6	375.1	325.2	321.5	278.7	238.9	205.8	oz				
180	165	155	180	165	155	145	170	155	145	135	145	135	125	116	mm	قطر ماردون			
123.6	147.1	166.7	111.2	132.3	149.9	171.3	116.2	139.8	159.8	184.3	121.8	140.4	163.7	190.1	Mpa	فشار تزریق			
2432	2044	1803	2028	1704	1504	1316	1731	1439	1259	1092	1236	1071	919	791	g/s	نرخ تزریق			
20:1	22:1	23.4:1	22:1	20.6:1	22:1	23.5:1	22:1	20:1	22:1	23.6:1	22:1	20:1	20:1	22:1	نسبت L/D ماردون				
104			87			83			81			mm/s			بیشترین سرعت تزریق				
950			750			700			600			mm			کورس ماردون				
0-116			0-100			0-93			0-110			0-93			0-105			r/min	سرعت ماردون
واحد گیره																			
26000				22000				18000				14000				kN		نیروی گیره	
1950				1750				1560				1350				mm		کورس بازشو	
1950X1800				1850X1650				1560X1560				1310X1310				mmxmm		فاصله بین تایپارها	
3830				3570				3210				2700				mm		حداکثر فاصله بین صفحات	
900-1880				850-1820				800-1650				600-1350				mm		کمترین و بیشترین ضخامت قالب	
430				430				400				380				mm		کورس پران	
33				33				33				29						تعداد میله پران های کمکی	
460				460				303				303				kN		نیروی پران	
واحد توان																			
17.5				17.5				17.5				17.5				MPa		حداکثر فشار سیستم	
70x4				70x3				60x3				70x2				kW		توان موتور	
126.1				106.6				95				65.6/69.9				kW		توان گرمایشی	
10				10				8				8						تعداد هیترها	
مشخصات کلی																			
17				16.5				13				9.5				s		زمان سیکل خشک	
2300				2000				1900				1600				L		ظرفیت تانک روغن	
17.84x4.12x4.00				16.38x3.93x3.76				14.42x3.30x3.34				12.64x3.00x3.16				mxmxm		ابعاد دستگاه (ارتفاع «عرض «طول)	
190000				145000				108000				75000				kg		وزن دستگاه	
																		ابعاد صفحه	
																		ابعاد صفحه	
																		ابعاد دستگاه	

nbmmachinery.com

تهران: ۰۲۱-۷۴۹۱۱۴

اصفهان: ۰۳۱-۳۳۸۶۴۹۳۱

sales@nbmmachinery.com

دفتر مرکزی: تهران، سه راه تهرانپارس، ابتدای جاده آبدلی، ابتدای خیابان اتحاد، پلاک ۳۱

دفتر اصفهان: شهرک صنعتی امیر کبیر (شاپور جدید)، بلوار عطاء الملک، چهارراه کارآفرین (چهارراه دوم)، نبش بلوک ۲۹، واحد ۲

