



YIZUMI

VM

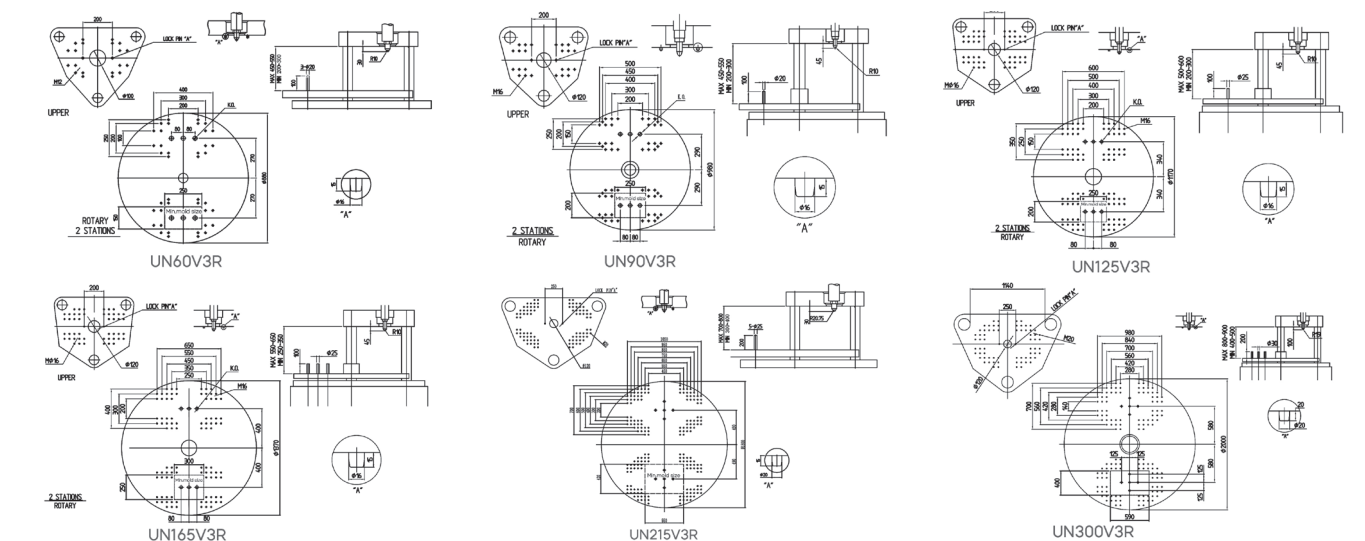
دستگاه تزریق پلاستیک ایستاده

سری VM



مشخصات سری V3 (میز چرخان)

UN125V3R						UN90V3R						UN60V3R						واحد		توضیحات	
IU405			IU250			IU250			IU200			IU200			IU135			واحد تزریق استاندارد			
واحد تزریق																					
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A				
48	43	35	40	35	30	40	35	30	35	30	26	35	30	26	30	26	22	mm	نوع سیلندر		
290	232	154	176	135	99	176	135	99	135	99	74	135	99	74	85	64	46	cm³	قطر ماردون		
266	214	142	162	124	91	162	124	91	124	91	68	124	91	68	78	59	42	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن		
140	175	264	143	186	254	143	186	254	149	202	269	149	202	269	140	186	260	Mpa	فشار تزریق		
20	22.3	22	20	20	24	20	20	24	20	22	22	20	22	22	22	22	22	L/D	نسبت L/D ماردون		
167	134	89	123	94	69	123	94	69	88	65	49	88	65	49	83	63	45	cm³/s	نرخ تزریق		
92			97.6			97.6			91.8			91.8			117.9			mm/s	حداکثر سرعت تزریق		
160			140			140			140			140			120			mm	کورس ماردون		
225			190			190			180			180			200			rpm	بیشترین سرعت ماردون		
5			5			5			4			4			4			n	تعداد هیتر		
واحد گیره																					
1250						900						600						KN		نیروی گیره	
200+100						200+100						200+100						mm		کمترین ضخامت قالب	
300						250						250						mm		کورس بازشو	
120						120						100						mm		قطر رینگ قالب	
1170						980						880						mm		قطر میز گردان	
23						11						11						KN		نیروی پران	
100						100						100						mm		کورس پران	
واحد توان																					
17.5/21						17.5/21						17.5						Mpa		فشار سیستم	
19.6						11						11						KW		توان موتور	
سایر مشخصات																					
1.5						1						1						Ton		بیشترین وزن قالب	
3.2×2.1×4.5						3.15×1.9×3.7						-						m		ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)	
-						-						-						Ton		وزن دستگاه	
UN300V3R						UN215V3R						UN165V3R						واحد		توضیحات	
IU1270			IU925			IU925			IU650			IU650			IU405			واحد تزریق استاندارد			
واحد تزریق																					
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A				
68	60	53	60	53	48	60	53	48	53	48	43	53	48	43	48	43	35	mm	نوع سیلندر		
962	749	585	664	518	425	664	518	425	441	362	290	441	362	290	290	232	154	cm³	قطر ماردون		
885	689	538	611	477	391	611	477	391	406	333	267	406	333	267	266	214	142	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن		
132	170	218	140	179	219	140	179	219	147	180	224	147	180	224	140	175	264	mpa	فشار تزریق		
20	20	22.3	20	20	22.3	20	20	22.3	20	20	22.3	20	20	22.3	20	22.3	22	L/D	نسبت L/D ماردون		
330	257	201	271	211	173	271	211	173	218	179	143	218	179	143	167	134	89	cm³/s	نرخ تزریق		
90.9			95.8			95.8			98.7			98.7			92			mm/s	حداکثر سرعت تزریق		
265			235			235			200			200			160			mm	کورس ماردون		
188			217			217			275			275			225			rpm	بیشترین سرعت ماردون		
5			5			5			5			5			5			n	تعداد هیتر		
واحد گیره																					
3000						2150						1650						KN		نیروی گیره	
400+100						300+100						250+100						mm		کمترین ضخامت قالب	
400						400						300						mm		کورس بازشو	
120						120						120						mm		قطر رینگ قالب	
2000						1800						1370						mm		قطر میز گردان	
23						23						23						KN		نیروی پران	
200						200						125						mm		کورس پران	
واحد توان																					
17.5-21						17.5/21						17.5/21						Mpa		فشار سیستم	
34.7						24						24						KW		توان موتور	
سایر مشخصات																					
4						3						2						Ton		بیشترین وزن قالب	
-						-						3.4×2.3×4.6						m		ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)	
-						-						9						m		وزن دستگاه	

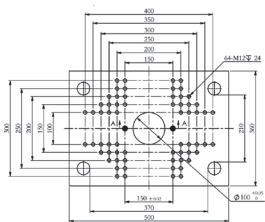


مشخصات سری V4 صفحه ثابت

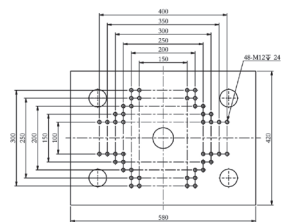
UN90V4						UN60V4						UN40V4			واحد	توضیحات	
IU250			IU200			IU200			IU135			IU135			واحد تزریق استاندارد		
واحد تزریق																	
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A		نوع سیلندر	
40	35	30	35	30	26	35	30	26	30	26	22	30	26	22	mm	قطر ماردون	
176	135	99	135	99	74	135	99	74	99	74	53	99	74	53	cm ³	حجم تزریق	
162	124	91	124	91	68	124	91	68	91	68	49	91	68	49	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن	
143	186	254	149	202	269	149	202	269	140	186	260	140	186	260	mpa	فشار تزریق	
20	20	22.6	20	20	22.5	20	20	22.5	18	20	22.5	18	20	22.5	L/D	نسبت L/D ماردون	
123	94	69	88	65	49	88	65	49	83	63	45	83	63	45	cm ³ /s	نرخ تزریق	
97.6			91.8			91.8			117.9			117.9			mm/s	حداکثر سرعت تزریق	
140			140			140			140			120			mm	کورس ماردون	
250			250			250			250			250			rpm	بیشترین سرعت ماردون	
5			4			4			4			4			n	تعداد هیتر	
واحد گیره																	
900						600						400			KN	نیروی گیره	
500×385						445×255						370×210			mm	فاصله بین تاپیارها	
200/300						150/250						150/250			mm	کمترین ضخامت قالب	
250						250						200			mm	کورس بازشو	
120						100						100			mm	قطر رینگ قالب	
17						17						17			KN	نیروی پران	
50						40						40			mm	کورس پران	
واحد توان																	
17.5/21						17.5						17.5			Mpa	فشار سیستم	
15						11						11			KW	توان موتور	

مشخصات سری V4 صفحه کشویی

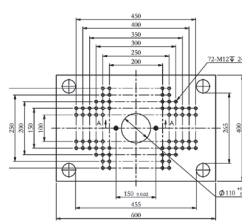
UN90V4S						واحد	توضیحات
IU250			IU200				واحد تزریق استاندارد
واحد تزریق							
C	B	A	C	B	A		
40	35	30	35	30	26	mm	قطر ماردون
176	135	99	135	99	74	cm ³	حجم تزریق
162	124	91	124	91	68	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
143	186	254	149	202	269	mpa	فشار تزریق
20	20	22.6	20	20	22.5	L/D	نسبت L/D ماردون
123	94	69	88	65	49	cm ³ /s	نرخ تزریق
97.6			91.8			mm/s	حداکثر سرعت تزریق
140			140			mm	کورس ماردون
250			250			rpm	بیشترین سرعت ماردون
5			4			n	تعداد هیتر
واحد گیره							
900						KN	نیروی گیره
500×385						mm	فاصله بین تایپارها
200/300						mm	کمترین ضخامت قالب
250						mm	کورس بازشو
120						mm	قطر رینگ قالب
490×540						mm	ابعاد صفحه کشویی
570						mm	کورس صفحه کشویی
27						KN	نیروی پران
100						mm	کورس پران
واحد توان							
17.5/21						Mpa	فشار سیستم
15						KW	توان موتور



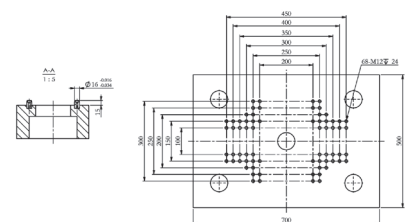
UN40V4
Upper platen



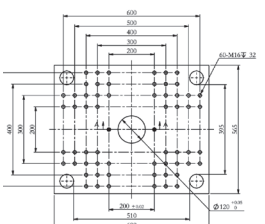
UN40V4
Lower platen



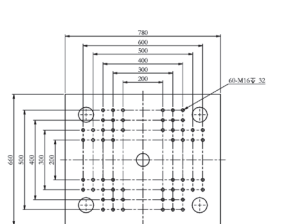
UN60V4
Upper platen



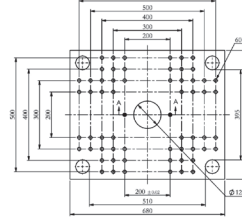
UN60V4
Lower platen



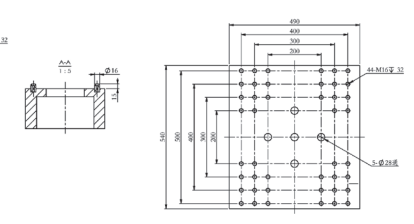
UN90V4
Upper platen



UN90V4
Lower platen



UN90V4S
Upper platen



UN90V4S
Slide plate

nbmmachinery.com

تهران: ۰۲۱-۷۴۹۱۱۴

اصفهان: ۰۳۱-۳۳۸۶۴۹۳۱

sales@nbmmachinery.com

دفتر مرکزی: تهران، سه راه تهرانپارس، ابتدای جاده آبدلی، ابتدای خیابان اتحاد، پلاک ۳۰

دفتر اصفهان: شهرک صنعتی امیر کبیر (شاپور جدید)، بلوار عطاء الملک، چهارراه کارآفرین (چهارراه دوم)، نبش بلوک ۲۹، واحد ۲

