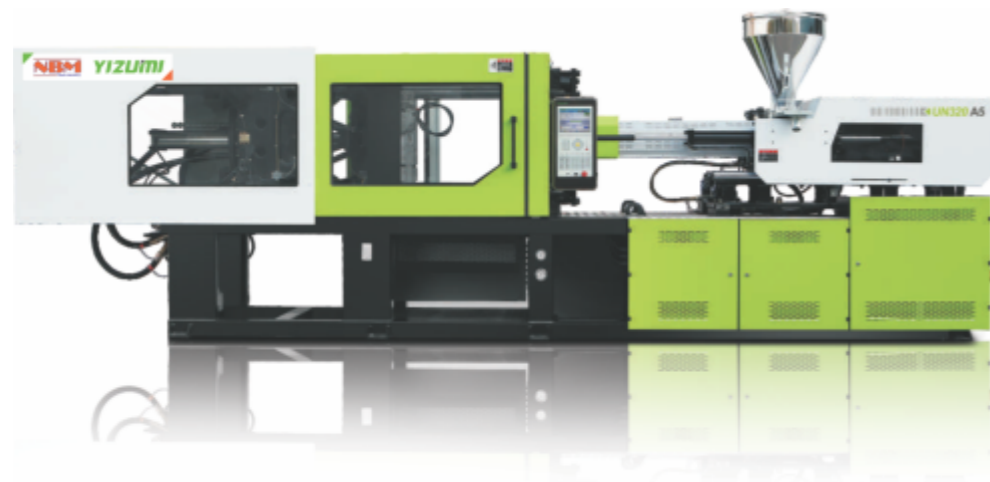


A5 Series Standard High-end Servo Injection Molding Machine

دستگاه تزریق پلاستیک سری A5
آخرین فناوری روز دنیا

NBMA

Nekoo Behine Machine Co.
شرکت نکو بهینه ماشین



YIZUMI

Stock Code: 300415

WE WALK ALONGSIDE THE WORLD

همگام با برترین ها



www.nbmmachinery.com
info@nbmmachinery.com

کد سند SE-DO-04-00



دفتر مرکزی: تهران، ابتدای جاده آبعلی، بعد از خیابان جشنواره، خیابان اتحاد، پلاک ۱ و ۳ کدپستی: ۱۶۵۸۹۱۴۹۱۳
تلفن: ۷۷۳۲۷۷۸۸-۷۷۳۲۵۲۶۲-۷۷۳۴۷۳۴۵-۷۷۳۷۵۲۷-دورنگار: ۷۷۳۵۴۲۷۹
دفتر فروش و خدمات پس از فروش اصفهان: اصفهان، بلوار کشاورز، بعد از سه راه سیمین، جنب بانک ملی، پلاک ۴۸۶
تلفن: ۳۷۷۵۰۶۷۵-۰۳۱، ۳۷۷۸۹۸۱۰-۰۳۱-دورنگار: ۳۷۷۸۲۱۹۴-۰۳۱

Five Value Propositions of A5 Series Standard High-end Servo Injection Molding Machine

After successfully bringing servo machines to the market for years, mastering advanced European and American technology from HPM Company and completely understanding customer needs through over-two-year market research, Yizumi develops a brand-new standard high-end servo injection molding machine, A5 Series, based on IPD mode. A5 Series creates 5 core values for customers, including:

۵ مزیت مهم در دستگاه پیشرفته سروو سری A5

شرکت ایزومی، پس از سال ها عرضه موفقیت آمیز دستگاه های سروو و درک صحیح از نیاز های مشتریان طی تحقیقات دو ساله در بازار با بهره گیری از دانش شرکت HPM تولیدکننده دستگاه تزریق پلاستیک در آمریکا که از سال ۲۰۱۱ تحت مالکیت ایزومی می باشد و همچنین استفاده از سیستم تکوین محصول متمرکز* IPD مدل جدیدی از دستگاه پیشرفته سروو تزریق پلاستیک سری A5 همراه با ۵ ویژگی مهم به بازار عرضه کرده است که شامل موارد زیر می باشند:

- Wide range of application
- Precise and stable
- Reliable and durable
- High-efficiency and energy-saving
- User-friendly

- امکان استفاده از دستگاه برای تولیدات متنوع
- کارکرد دقیق و پایدار
- اطمینان و دوام بالا
- راندمان بالا و مصرف پایین دستگاه
- سادگی کار برای اپراتور

Wide range of application

- Larger machine specifications
- Stronger power and faster response
- Wider processing range and lower repeated investment costs

طیف وسیعی از کاربردهای متنوع

- دارای خصوصیات و امکانات دستگاه های تناژ بالا
- قدرت بیشتر و پاسخ دهی سریعتر
- امکان تولیدات متنوع با یک دستگاه و در نتیجه نیاز به سرمایه گذاری کمتر

Precise and stable

- Fully optimize injection unit to ensure precision and stability

کارکرد دقیق و یکنواخت

- بهینه سازی کامل واحد تزریق برای اطمینان از دقت و پایداری

- راندمان بالا و مصرف پایین
- سومین نسل سیستم سروو
- صدای کم، قدرت زیاد و عکس العمل سریع حین عملیات

High-efficiency and energy-saving

- The third-generation servo system
- Low noise, strong power and quick response in operation

User-friendly

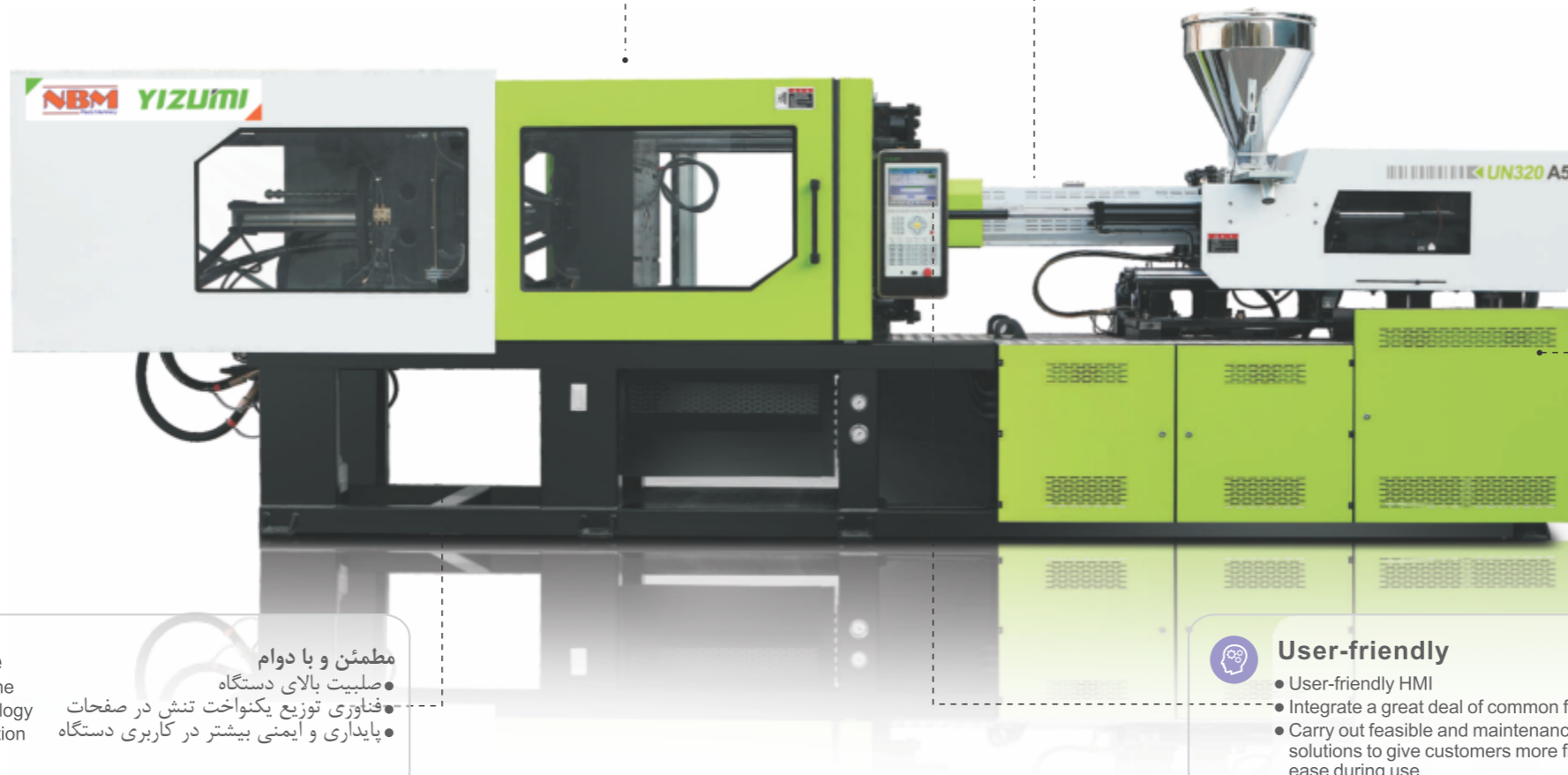
- User-friendly HMI
- Integrate a great deal of common functional software
- Carry out feasible and maintenance-friendly solutions to give customers more flexibility and ease during use

- سادگی کار برای اپراتور
- قابلیت یادگیری و کار آسان با کنترل پنل
- مجموعه متمرکز از قابلیت های مهم و ارزشمند در کنترلر
- تعمیرات نگهداری آسان

Reliable and durable

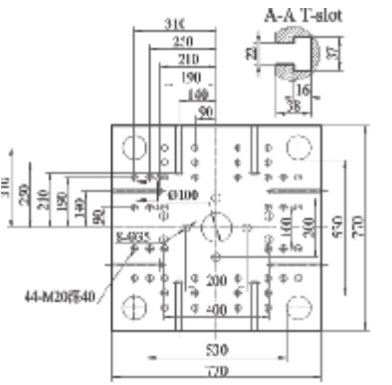
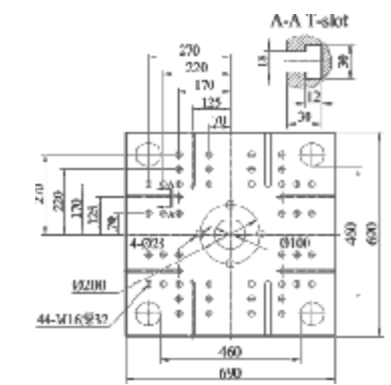
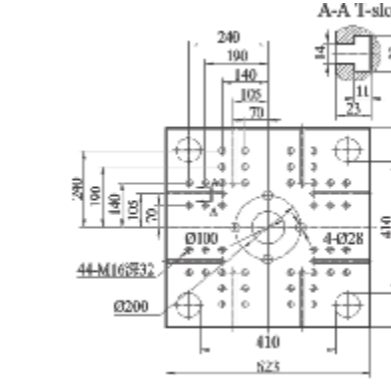
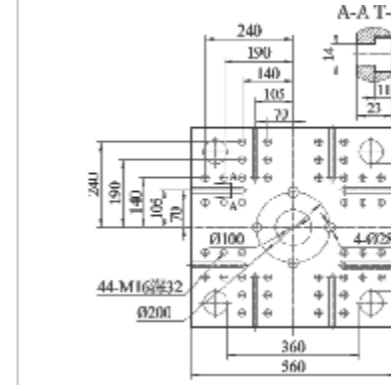
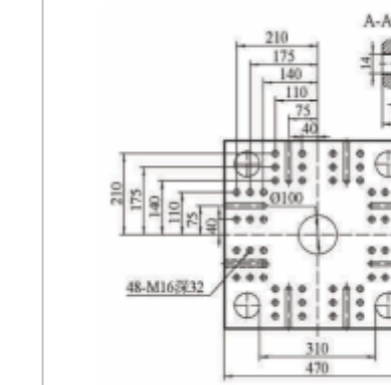
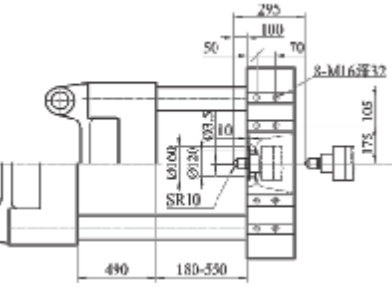
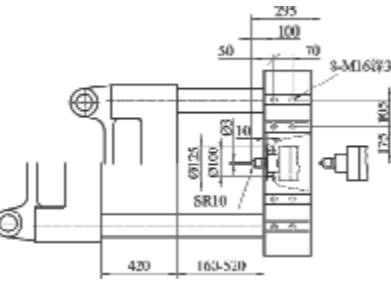
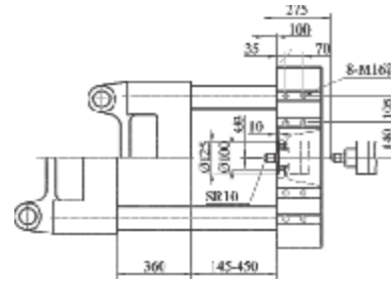
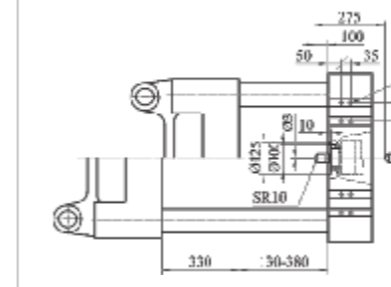
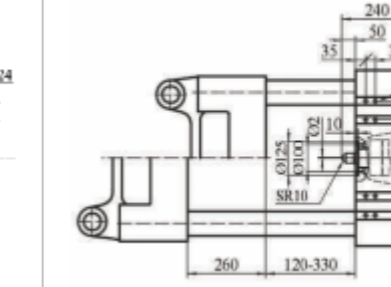
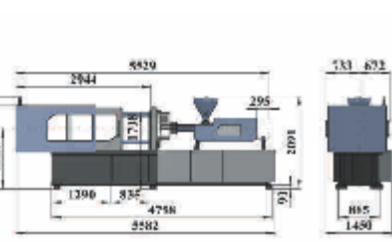
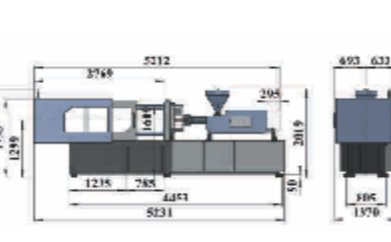
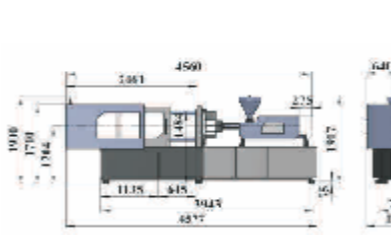
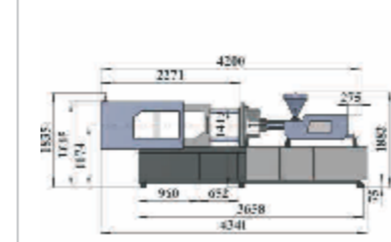
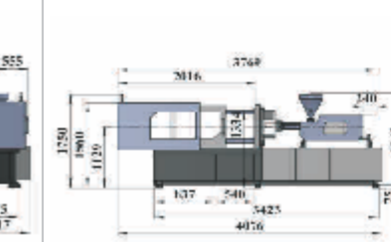
- Higher overall rigidity of machine
- Uniform-stress molding technology
- More stable and reliable operation of machine

- مطمئن و با دوام
- صلبیت بالای دستگاه
- فناوری توزیع یکنواخت تنش در صفحات
- پایداری و ایمنی بیشتر در کاربری دستگاه



* سیستم IPD یک روش نوین در تولید و تکوین محصول می باشد که با استفاده از کلیه عوامل اساسی در تولید و ارائه خدمت به مشتریان نظیر خدمات پس از فروش، تأمین قطعات، کنترل کیفیت، تولید و ... را پیش از آغاز به تولید مورد تحلیل و ارزیابی قرار می گیرد تا محصول با حداکثر کارایی عرضه گردد.

مشخصات دستگاه
UN60A5 ~ 200A5
Specifications of UN60A5 to UN200A5

UN200A5			UN160A5			UN120A5			UN90A5			UN60A5		DESCRIPTION	مشخصات کلی		
895/2000			604/1600			420/1200			295/900			190/600		UNIT	International specification		
تزریق INJECTION UNIT																	
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	B	A				
664	518.4	425.2	452.3	370.9	297.7	307.6	246.8	163.6	207	159	116.6	71.6	51.2	cm ³	Shot volume	حجم تزریق	
610.9	476.9	391.2	416.1	341.2	273.9	283	227.1	150.5	190.4	146	107	65.9	47.0	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق (بر پایه پلی استایرن)	
21.5	16.8	13.8	14.7	12	9.7	10	8	5.3	6.7	5.2	3.8	2.3	1.6	oz			
60	53	48	53	48	43	48	43	35	40	35	30	26	22	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ	
134.8	172.8	210.7	133.6	162.9	203	136.7	170	256.9	142.2	185.6	252.8	267.0	373.0	MPa	Injection pressure	فشار تزریق	
233	182	149	188	154	124	155	124	82.1	123.5	94.8	69.6	59.4	42.5	g/s	Injection rate	نرخ تزریق	
20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1		Screw L/D ratio	نسبت L/D مارپیچ	
90.4			93.7			94			107			123		mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق	
235			205			170			165			135		mm	Screw stroke	کورس مارپیچ	
0-196			0-235			0-228			0-219			0-230		r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری	
گیره CLAMPING UNIT																	
2000			1600			1200			900			600		kN	Clamping force	نیروی قفل گیره	
490			420			360			330			260		mm	Opening stroke	کورس باز شو قالب	
530x530			460x460			410x410			360x360			310x310		mmxmm	Space between tie bars	فاصله بین تاپبارها	
1040			940			810			710			590		mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات	
180-550			160-520			145-450			130-380			120-330		mm	Mold thickness (Min.-Max.)	ارتفاع قالب (حداکثر-حداقل)	
150			140			120			100			60		mm	Ejector stroke	کورس پران	
5			5			5			5			1			Ejector number	تعداد میل پران	
49			42			42			28			22		kN	Ejector force	نیروی پران	
قدرت POWER UNIT																	
17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		Mpa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم	
23			17.6			15			11			11		kW	Pump motor	توان موتور	
14.4/16.8			10.9/12.1			9/10.1			6.9/7.8			4.8/5.5		kW	Heating capacity	توان المنت ها	
5			4			4			4			4			Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی	
سایر GENERAL																	
2.7			2.4			2.0			1.8			1.6		s	Dry cycle time	زمان سیکل خشک	
255			220			155			150			130		L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن	
5.76 × 1.45 × 2.09			5.35 × 1.37 × 2.02			4.82 × 1.30 × 1.92			4.34 × 1.22 × 1.88			4.1 × 1.14 × 1.9		mxm	Machine dimensions (LxWxH)	ابعاد دستگاه (اع-ط)	
6500			5000			4000			3400			2900		kg	Machine weight	وزن دستگاه	
														ابعاد صفحات Platen Dimensions			
														ابعاد صفحات Platen Dimensions			
														ابعاد دستگاه Machine Dimensions			

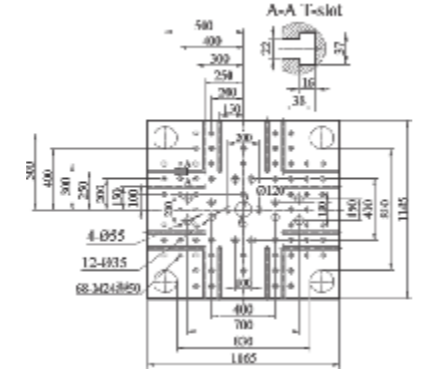
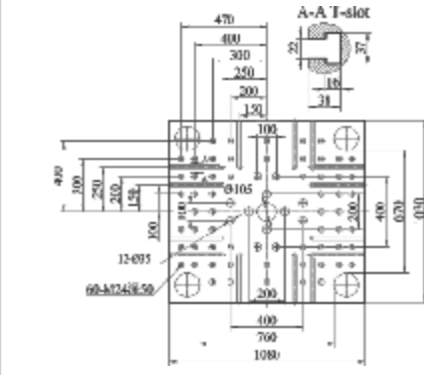
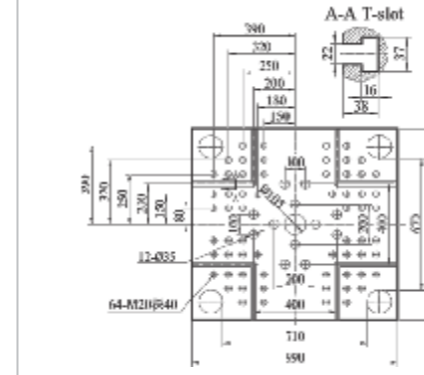
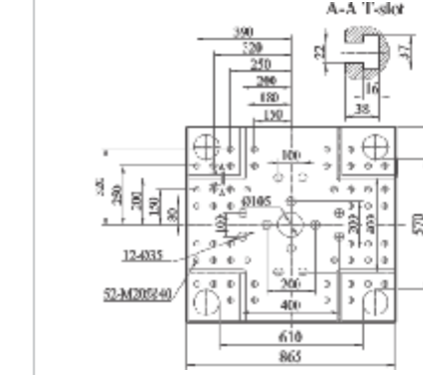
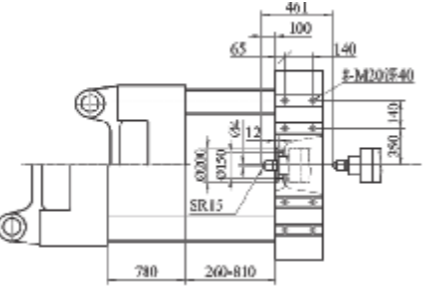
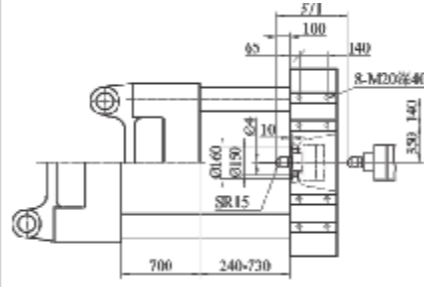
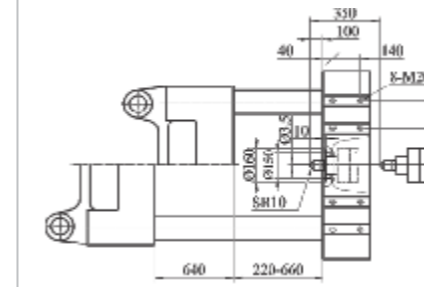
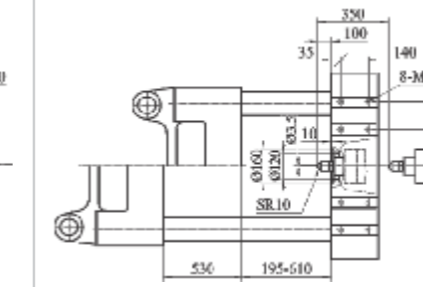
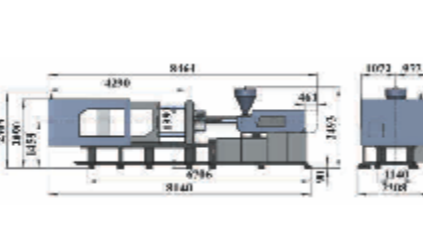
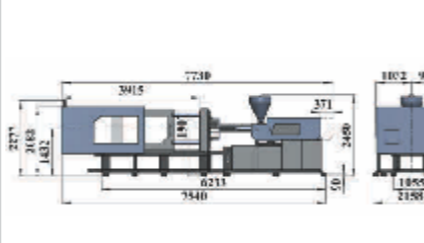
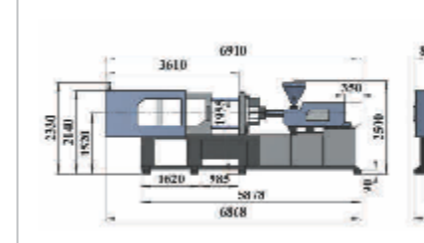
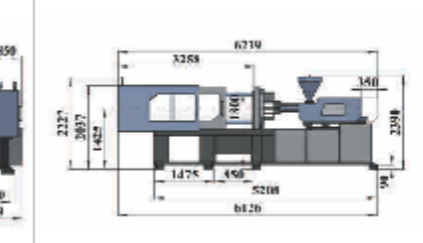
سری A5 استاندارد، سیستم مجهز به درایو Inovance (اینونوس) و موتور پمپ با برند معتبر

توضیحات:
 ۱. حجم تزریق = سطح مقطع داخلی سیلندر × کورس تزریق
 ۲. وزن تزریق = حجم تزریق × 0.92 (بر اساس GPPS)
 ۳. مشخصات ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.
 ۴. در صورتی که قصد استفاده از مواد پلاستیک مهندسی مانند PVC, PC, PMMA یا سایر نیازها، موارد را با نکو بهینه ماشین در میان بگذارید.

* (GPPS مخفف واژه General Purpose PolyStyrene می باشد که در ایران به آن پلی استایرن جهت مصارف عمومی گفته می شود.)

A5 standard series : equipped with domestic servo pump system

Note:
 1. Shot volume=barrel sectional area × injection stroke
 2. Shot weight = shot volume × 0.92 (according to GPPS)
 3. Specifications may be changed without prior notice.
 4. Please inform us if you need to produce molded parts made from engineering plastics like PVC, PC and PMMA or if you have other special requirements.

UN480A5			UN400A5			UN320A5			UN260A5			UNIT	DESCRIPTION	مشخصات کلی
3330/4800			2693/4000			1885/3200			1269/2600				International specification	
تزریق INJECTION UNIT														
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A			
2459.6	2050.5	1678.5	1828.8	1497	1198.4	1338.2	1071.3	834	962.4	749.3	584.6	cm ³	Shot volume	حجم تزریق
2262.8	1886.5	1544.2	1682.5	1377.2	1102.5	1231.1	985.6	767.3	885.4	689.4	537.8	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق (بر پایه پلی استایرن)
79.8	66.5	54.5	59.3	48.6	38.9	43.4	34.8	27.1	31.2	24.3	19	oz		
92	84	76	84	76	68	76	68	60	68	60	53	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
135.5	162.5	198.6	147.3	179.9	224.8	141	176.1	226.2	131.8	169.4	217.1	MPa	Injection pressure	فشار تزریق
574	479	392	444	363	291	377	302	235	263.9	205.5	160.3	g/s	Injection rate	نرخ تزریق
20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1		Screw L:D ratio	نسبت L/D مارپیچ
	95			87			91.8			79		mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق
	370			330			295			265		mm	Screw stroke	کورس مارپیچ
	0-147			0-156			0-200			0-162		r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری
گیره CLAMPING UNIT														
4800			4000			3200			2600			kN	Clamping force	نیروی قفل گیره
780			700			640			530			mm	Opening stroke	کورس بازشو قالب
830x810			760x710			710x670			610x570			mmxmm	Space between tie bars	فاصله بین تاییارها
1590			1430			1300			1140			mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات
260-810			240-730			220-660			195-610			mm	Mold thickness(Min.-Max.)	ارتفاع قالب(حداکثر-حداقل)
220			210			170			160			mm	Ejector stroke	کورس پرن
17			13			13			13				Ejector number	تعداد میل پرن
110			110			77			77			kN	Ejector force	نیروی پرن
قدرت POWER UNIT														
17.5			17.5			17.5			17.5			Mpa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم
60			55.4			39.4			28.7			kW	Pump motor	توان موتور
33.1/36.2			26.4/30.9			22.2/24.6			16.6/19			kW	Heating capacity	توان المنت ها
6			6			5			5				Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی
سایر GENERAL														
4.5			4			3.2			2.8			s	Dry cycle time	زمان سیکل خشک
760			570			445			335			L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن
8.47 × 2.21 × 2.49			7.73 × 2.16 × 2.45			6.96 × 1.85 × 2.50			6.24 × 1.64 × 2.39			mxmxxm	Machine dimensions(LxWxH)	ابعاد دستگاه(اع=ط)
20500			16000			13500			8500			kg	Machine weight	وزن دستگاه
												<p>ابعاد صفحات Platen Dimensions</p>		
												<p>ابعاد صفحات Platen Dimensions</p>		
												<p>ابعاد دستگاه Machine Dimensions</p>		

سری A5 استاندارد، سیستم مجهز به درایو Inovance (اینونوس) و موتور پمپ با برند معتبر

UN1000A5			UN800A5			UN650A5			UN560A5			DESCRIPTION	مشخصات کلی	
9015/10000			6780/8000			4820/6500			3330/5600			UNIT	International specification	
INJECTION UNIT تزریق														
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A			
6748	5039.4	4319.8	5070	3770	0914	3664	2659	2216.7	2905	2050.5	1678.5	cm ³	Shot volume	حجم تزریق
6208	4636.2	3974.2	4664	3468	8.4495	3371	2446.3	2039.4	2673	1886.5	1544.2	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق
219	163.2	139.9	164.8	122.5	۶.۵0۱	119.1	86.3	71.9	94.4	66.5	54.5	oz		
125	108	100	116	100	۵۹	108	92	84	100	84	76	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
133.6	179.1	208.8	133.9	180.2	8.۵۱۵	131	181.4	217.6	114.6	162.5	198.6	MPa	injection pressure	فشار تزریق
1003	749	642	847	630	۴۴۳	699	507	423	680	479	392	g/s	injection rate	نرخ تزریق
20:1	20:1	21.6:1	20:1	20:1	۱:۶.۱۵	20:1	20:1	21.9:1	20:1	20:1	22.1:1		Screw L:D ratio	نسبت L/D مارپیچ
	89			87			83			95		mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق
	550			480			400			370		mm	Screw stroke	کورس مارپیچ
	0-115			0-136			0-143			0-147		r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری
CLAMPING UNIT گیره														
	10000			8000			6500			5600		kN	Clamping force	نیروی قفل گیره
	1220			1040			900			850		mm	Opening stroke	کورس باز شو قالب
	1160×1160			1000×1000			930×930			850×810		mm×mm	Space between tie bars	فاصله بین تایپارها
	2380			2040			1800			1700		mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات
	450-1160			400-1000			350-900			330-850		mm	Mold thickness (Min.Max)	ارتفاع قالب (حداکثر-حداقل)
	320			280			280			220		mm	Ejector stroke	کورس پران
	21			21			21			17			Ejector number	تعداد میل پران
	274			182			182			166		kN	Ejector force	نیروی پران
POWER UNIT قدرت														
	17.5			17.5			17.5			17.5		MPa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم
	55.4+55.4			39.4+55.4			36+39.4			60		kW	Pump motor power	توان موتور
	46.5/63.6			42/51			38/47			33.1/43			Heater power	توان المنت ها
	7			6			6			6			Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی
GENERAL سایر														
	8			7			6.5			5.5		S	Dry cycle time	زمان سیکل خشک
	1300			1150			1000			760		L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن
	11.37×2.60×2.66			10.51×2.38×2.63			9.57×2.25×2.61			8.73×2.21×2.49		m×m×m	Machine dimensions(L×W×H)	ابعاد دستگاه(ابعاد*ط)
	50000			40000			29500			21500		kg	Design Weight	وزن دستگاه
													ابعاد صفحات Platen Dimensions (Front)	
													ابعاد صفحات Platen Dimensions (Side)	
													ابعاد دستگاه Machine Dimensions	

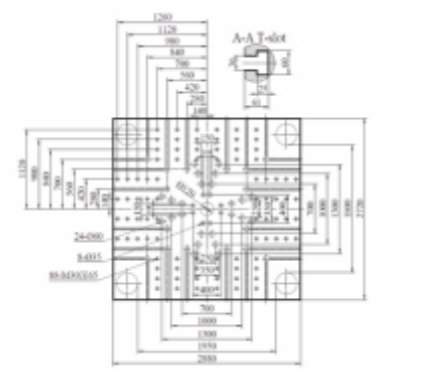
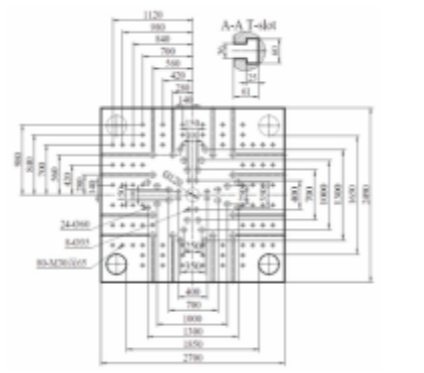
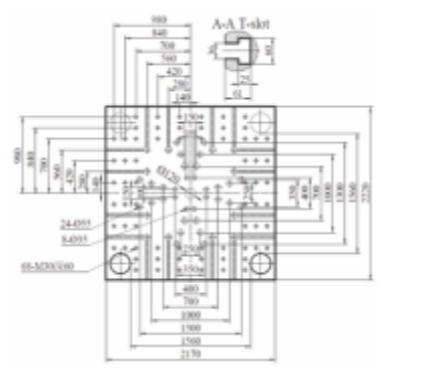
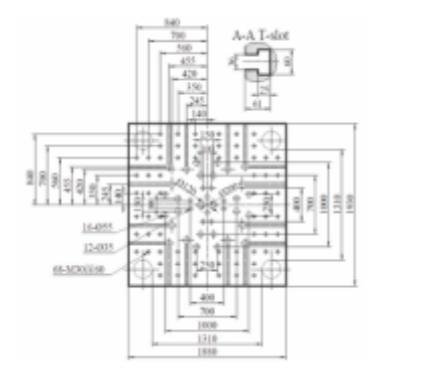
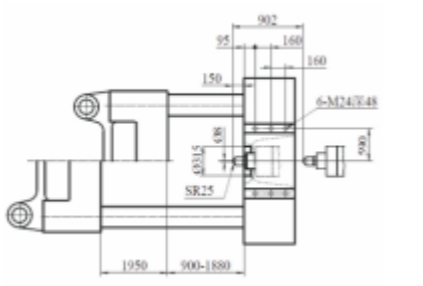
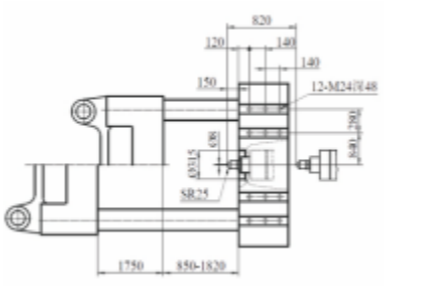
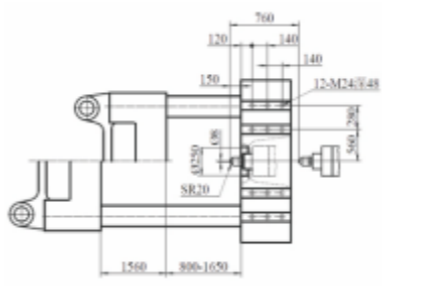
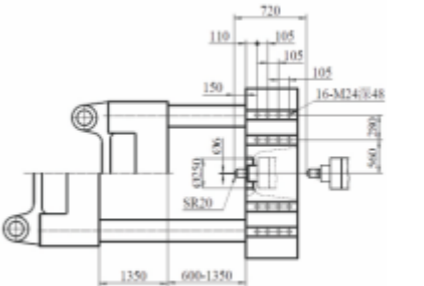

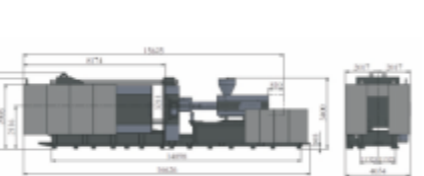
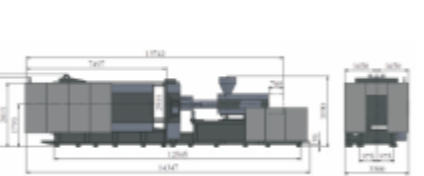
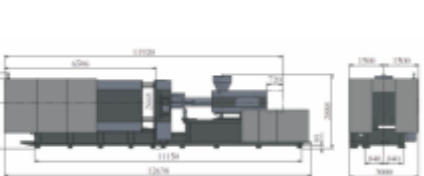
توضیحات:
۱. حجم تزریق = سطح مقطع داخلی سیلندر × کورس تزریق
۲. وزن تزریق = حجم تزریق × 0.92 (بر اساس GPPS)
۳. مشخصات ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.
۴. در صورتی که قصد استفاده از مواد پلاستیک مهندسی مانند PVC, PC, PMMA یا سایر نیازها، موارد را با نکو بهینه ماشین در میان بگذارید.

* (GPPS مخفف واژه General Purpose PolyStyrene می باشد که در ایران به آن پلی استایرن جهت مصارف عمومی گفته می شود.)

A5 standard series : equipped with domestic servo pump system

Note:
1. Shot volume=barrel sectional area × injection stroke
2. Shot weight = shot volume × 0.92 (according to GPPS)
3. Specifications may be changed without prior notice.
4. Please inform us if you need to produce molded parts made from engineering plastics like PVC, PC and PMMA or if you have other special requirements.

سری A5 استاندارد، سیستم مجهز به درایو Inovance (اینونوس) و موتور پمپ با برند معتبر

UN2600A5			UN2200A5			UN1800A5			UN1400A5			UNIT	DESCRIPTION	مشخصات کلی	
21215/22000			18471/18000			12053/14000						International specification			
تزریق INJECTION UNIT															
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A				
24175	20313	17925	16036	14152	12385	13208.4	11559	10019	8588.3	7363.1	6339.8	cm ³	Shot volume	حجم تزریق	
22241	18687	16491	14753.1	13019.8	11394.2	12151.7	10634.3	9217.5	7901.3	6774.1	5832.6	g	Shot weight (PS)	وزن تزریق	
784.5	659.2	581.7	520.4	459.3	401.9	427.9	375.1	325.1	278.2	238.9	205.7	oz			
180	165	155	165	155	145	155	145	135	135	125	116	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ	
123.6	147.1	166.7	132.3	149.9	171.3	139.8	159.8	184.3	140.4	163.7	190.1	MPa	injection pressure	فشار تزریق	
2549	2142	1890	1785	1575	1379	1517	1328	1151	1070	917	790	g/s	injection rate	نرخ تزریق	
20:1	22:1	23.4:1	20.6:1	22:1	23.5:1	20:1	22:1	23.6:1	20:1	20:1	22:1		Screw L/D ratio	نسبت L/D مارپیچ	
	108.9			90.7			87.4			81		mm/s	Max. injection speed	حداکثر سرعت تزریق	
	950			750			700			600		mm	Screw stroke	کورس مارپیچ	
	0-116			0-100			0-117			0-106		r/min	Screw speed(stepless)	سرعت بارگیری	
گیره CLAMPING UNIT															
26000			22000			18000			14000			kN	Clamping force	نیروی فقل گیره	
1950			1750			1560			1350			mm	Opening stroke	کورس بازشو قالب	
1950×1800			1850×1650			1560×1560			1310×1310			mm×mm	Space between tie bars	فاصله بین تاییبارها	
3830			3570			3210			2700			mm	Max. Daylight	حداکثر فاصله بین صفحات	
900-1880			850-1820			800-1650			600-1350			mm	Mold thickness (Min.Max)	ارتفاع قالب (حداکثر-حداقل)	
430			430			400			380			mm	Ejector stroke	کورس پُران	
33			33			33			29				Ejector number	تعداد میل پُران	
460			460			303			303			kN	Ejector force	نیروی پُران	
قدرت POWER UNIT															
17.5			17.5			17.5			17.5			MPa	Hydraulic system pressure	فشار هیدرولیک سیستم	
60×4			60×3			55×3			60×2			kW	Pump motor power	توان موتور	
126.1			106.6			98.16			65.6/69.9			kW	Heater power	توان المنت ها	
10			10			8			9.5				Number of temp control zones	تعداد زون های حرارتی	
سایر GENERAL															
17			16.5			13			13			S	Dry cycle time	زمان سیکل خشک	
2300			2000			1900			1600			L	Oil tank capacity	ظرفیت مخزن روغن	
17.42×4.15×4.00			16.63×4.03×3.76			14.35×3.30×3.19			12.64×3.00×3.02			m×m×m	Machine dimensions(L×W×H)	ابعاد دستگاه(ابعاد*ط)	
190000			145000			108000			75000			kg	Design Weight	وزن دستگاه	
												<p>ابعاد صفحات Platen Dimensions (Front)</p>			
												<p>ابعاد صفحات Platen Dimensions (Side)</p>			
												<p>ابعاد دستگاه Machine Dimensions</p>			

توضیحات:
۱. حجم تزریق = سطح مقطع داخلی سیلندر × کورس تزریق
۲. وزن تزریق = حجم تزریق × 0.92 (بر اساس GPPS)
۳. مشخصات ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.
۴. در صورتی که قصد استفاده از مواد پلاستیک مهندسی مانند PVC, PC, PMMA یا سایر نیازها، موارد را با نکو بهینه ماشین در میان بگذارید.

* (GPPS مخفف واژه General Purpose PolyStyrene می باشد که در ایران به آن پلی استایرن جهت مصارف عمومی گفته می شود.)

A5 standard series : equipped with domestic servo pump system

Note:
1. Shot volume=barrel sectional area × injection stroke
2. Shot weight = shot volume × 0.92 (according to GPPS)
3. Specifications may be changed without prior notice.
4. Please inform us if you need to produce molded parts made from engineering plastics like PVC, PC and PMMA or if you have other special requirements.