



HXF-j5

۷۰ تا ۳۰۰۰ تن

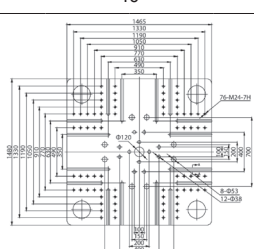
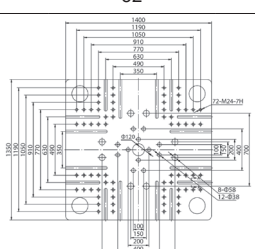
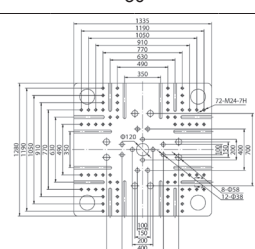
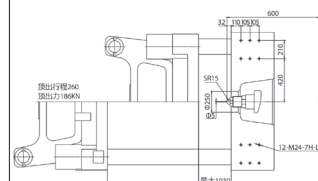
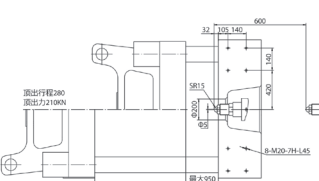
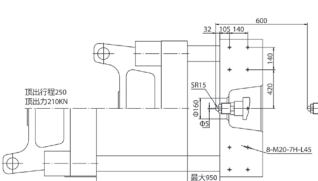
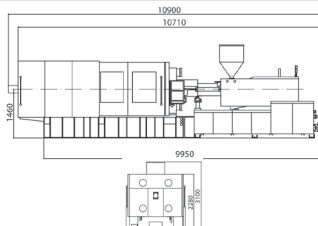
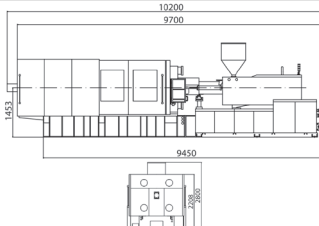
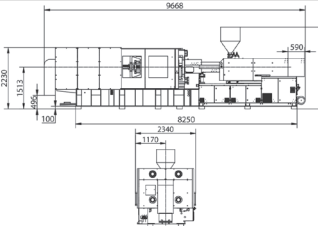
دستگاه تزریق پلاستیک / سری جنرال



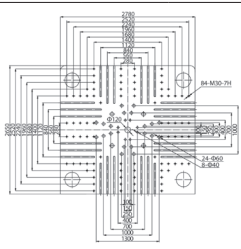
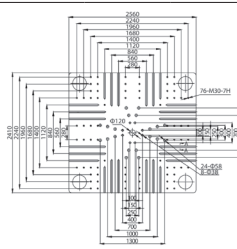
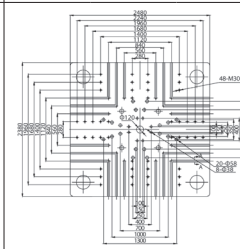
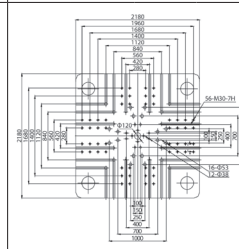
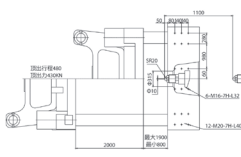
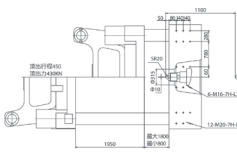
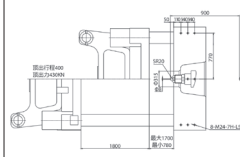
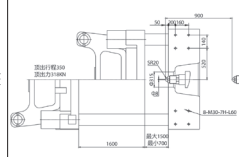
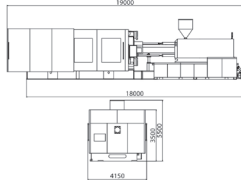
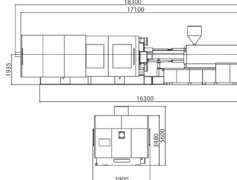
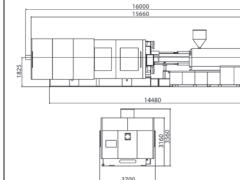
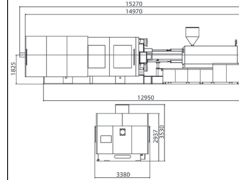
HXF160			HXF130			HXF90			HXF70			واحد	توضیحات
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	نوع سیلندر	
واحد تزریق													
48	45	40	45	42	38	38	35	32	34	30	26	mm	قطر ماردون
18.8	20	22.5	19.6	21	23.2	19.3	21	23	19	21	24	L/D	نسبت L/D ماردون
389	342	270	318	277	227	193	163	136	118	92	69	cm³	حجم تزریق
350	308	243	289	252	206	174	148	124	106	83	62	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
12.4	10.9	8.6	10.2	8.9	7.3	6.1	5.2	4.4	3.7	2.9	2.2	oz	
149	169	215	148	171	208	186	219	263	156	200	266	Mpa	فشار تزریق
107			88			82			101			mm/s	سرعت تزریق موتور نرمال
125			104			101			121			mm/s	سرعت تزریق سروو
215			200			170			130			mm	کورس تزریق
0~205			0~175			0~162			0~213			rpm	سرعت ماردون موتور نرمال
0~252			0~204			0~200			0~256			rpm	سرعت ماردون سروو
واحد گیره													
1600			1300			900			700			KN	نیروی گیره
445			390			355			280			mm	کورس بازشو گیره
472×472			420×420			370×370			320×320			mm	فاصله بین تایپارها
691×691			640×640			580×560			485×485			mm	ابعاد صفحات
520			450			380			330			mm	بیشترین ارتفاع قالب
180			160			150			120			mm	کمترین ارتفاع قالب
140			130			100			70			mm	کورس پران
39.6			38			38			22			KN	نیروی پران
5			5			5			1			n	تعداد پران
سایر													
16			16			16			16			Mpa	بیشترین فشار پمپ
15			13			11			7.5			KW	توان موتور نرمال
21			16			16			8.9			KW	توان سروو موتور
13.5			13.1			8.45			7.3			KW	توان گرمایشی
4.99×1.27×2.16			4.61×1.22×2.02			4.26×1.14×1.98			3.58×1.14×1.87			m	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
190			160			140			110			Liter	ظرفیت مخزن روغن
5.65			4.4			3.6			2.5			Ton	وزن دستگاه
												ابعاد صفحه	
												ابعاد صفحه	
												ابعاد دستگاه	

3

HXF570				HXF470			HXF420			HXF380			واحد	توضیحات	
D	C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A	نوع سیلندر		
واحد تزریق															
100	90	84	75	84	80	75	80	75	70	75	70	65	mm	قطر ماردون	
17.7	19.7	21.1	23.6	19	20	21.4	19.2	20	20.6	19.2	20.6	22.4	L/D	نسبت L/D ماردون	
3532	2861	2492	1987	2160	1959	1722	1810	1630	1385	1457	1269	1094	cm ³	حجم تزریق	
3179	2575	2242	1788	1944	1763	1550	1647	1485	1039	1311	1142	985	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن	
112.1	90.8	79.1	63.1	68.6	62.2	54.7	58.1	52.4	36.6	46.3	40.3	34.7	oz		
115	142	163	205	141	156	177	148	168	193	156	180	208	Mpa	فشار تزریق	
90				96			88			92			mm/s	سرعت تزریق موتور نرمال	
106				109			98			97			mm/s	سرعت تزریق سروو	
450				390			360			330			mm	کورس تزریق	
0~110				0~157			0~140			0~183			rpm	سرعت ماردون موتور نرمال	
0~130				0~180			0~156			0~192			rpm	سرعت ماردون سروو	
واحد گیره															
5700				4700			4200			3800			KN	نیروی گیره	
845				780			750			700			mm	کورس بازشو گیره	
842×837				820×800			770×730			726×726			mm	فاصله بین تایپارها	
1240×1250				1210×1180			1115×1075			1036×1040			mm	ابعاد صفحات	
920				830			760			760			mm	بیشترین ارتفاع قالب	
350				300			300			250			mm	کمترین ارتفاع قالب	
220				200			200			180			mm	کورس پران	
158				138			125			110			KN	نیروی پران	
17				17			13			13			n	تعداد پران	
سایر															
16				16			17.5			16			Mpa	بیشترین فشار پمپ	
55				45			37			37			KW	توان موتور نرمال	
26.7+35.6				60.5			53			53			KW	توان سروو موتور	
36.9				32.5			28.5			27.2			KW	توان گرمایشی	
9.03×2.30×2.78				8.00×1.97×2.61			8.2×2.0×2.7			7.33×1.80×2.57			m	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)	
800				645			560			560			Liter	ظرفیت مخزن روغن	
27				19			17			15			Ton	وزن دستگاه	
													ابعاد صفحه		
													ابعاد صفحه		
													ابعاد دستگاه		

HXF800				HXF720				HXF650				واحد	توضیحات
D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	نوع سیلندر	
واحد تزریق													
120	110	100	90	110	100	90	80	110	100	90	80	mm	قطر ماردون
18.3	20	22	24.5	18	19.8	22	24.8	18	19.8	22	24.8	L/D	نسبت L/D ماردون
5200	4369	3611	2925	4274	3533	2861	2261	4274	3533	2861	2261	cm³	حجم تزریق
4680	3932	3250	2632	3847	3179	2575	2035	3847	3197	2575	2035	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
165.1	138.7	114.6	92.9	135.7	112.1	90.8	71.8	135.7	112.8	90.8	71.8	oz	
128	152	184	228	118	143	177	224	118	143	177	224	Mpa	فشار تزریق
88				95				95				mm/s	سرعت تزریق موتور نرمال
106				123				123				mm/s	سرعت تزریق سروو
460				450				450				mm	کورس تزریق
0~110				0~115				0~115				rpm	سرعت ماردون موتور نرمال
0~110				0~120				0~120				rpm	سرعت ماردون سروو
واحد گیره													
8000				7200				6500				KN	نیروی گیره
1040				980				920				mm	کورس بازشو گیره
1002×1002				970×920				930×880				mm	فاصله بین تایپارها
1465×1480				1400×1350				1335×1285				mm	ابعاد صفحات
1030				950				950				mm	بیشترین ارتفاع قالب
400				400				400				mm	کمترین ارتفاع قالب
280				280				250				mm	کورس پران
186				210				210				KN	نیروی پران
21				21				21				n	تعداد پران
سایر													
16				16				16				Mpa	بیشترین فشار پمپ
37+37				30+30				30+30				KW	توان موتور نرمال
48.2+48.2				35.6+48.2				35.6+48.2				KW	توان سروو موتور
56.1				50.9				50.9				KW	توان گرمایشی
10.90×2.60×3.10				10×2.6×2.8				9.7×2.4×3.0				m	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
1000				900				900				Liter	ظرفیت مخزن روغن
40				32				30				Ton	وزن دستگاه
												ابعاد صفحه	
												ابعاد صفحه	
												ابعاد دستگاه	

HXF1300				HXF1100				HXF920				واحد	توضیحات
D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	نوع سیلندر	
واحد تزریق													
140	130	120	110	130	120	110	100	120	110	100	90	mm	قطر ماردون
20.9	22.4	24.1	26.2	18.5	20	21.9	24	18.3	20	22	24.5	L/D	نسبت L/D ماردون
8462	7297	6217	5224	7964	6786	5702	4712	5200	4369	3611	2925	cm³	حجم تزریق
7616	6567	5595	4702	7247	6175	5189	4288	4680	3932	3250	2632	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
268.6	231.6	197.4	165.8	255.6	217.8	183	151.3	165.1	138.7	114.6	92.8	oz	
126	147	172	205	124	146	174	210	128	152	184	228	Mpa	فشار تزریق
84				91				88				mm/s	سرعت تزریق موتور نرمال
103				106				106				mm/s	سرعت تزریق سروو
550				600				450				mm	کورس تزریق
0~90				0~105				0~110				rpm	سرعت ماردون موتور نرمال
0~100				0~110				0~110				rpm	سرعت ماردون سروو
واحد گیره													
13000				11000				9200				KN	نیروی گیره
1400				1250				1100				mm	کورس بازشو گیره
1350×1280				1170×1170				1080×1020				mm	فاصله بین تایپارها
1934×1896				1680×1680				1565×1505				mm	ابعاد صفحات
1400				1250				1100				mm	بیشترین ارتفاع قالب
550				500				450				mm	کمترین ارتفاع قالب
350				320				300				mm	کورس پران
215				246				210				KN	نیروی پران
25				21				21				n	تعداد پران
سایر													
16				16				16				Mpa	بیشترین فشار پمپ
55+55				45+45				37+37				KW	توان موتور نرمال
48.2+48.2+48.2				48.2+35.6+26.7				48.2+48.2				KW	توان سروو موتور
87.95				69.1				56.1				KW	توان گرمایشی
13.2×3.10×3.38				12.70×2.91×3.29				11×2.65×3.2				m	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
1600				1200				1000				Liter	ظرفیت مخزن روغن
67				56				42				Ton	وزن دستگاه
												ابعاد صفحه	
												ابعاد صفحه	
												ابعاد دستگاه	

HXF3000			HXF2500			HXF2100			HXF1600				واحد	توضیحات
C	B	A	C	B	A	C	B	A	D	C	B	A	نوع سیلندر	
واحد تزریق														
215	200	170	190	180	170	160	150	140	150	140	130	120	mm	قطر ماردون
21	20	23.5	20	21.6	23.5	19.6	20.9	22.4	20.9	22.4	24.1	26.1	L/D	نسبت L/D ماردون
43566	37071	22244	27786	24938	22244	14476	12723	11084	10421	9078	7827	6669	cm³	حجم تزریق
39645	33734	20242	25285	22694	20242	13174	11578	10086	9379	8170	7045	6002	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
1399	1191	715	893	801	715	464.7	408.4	355.8	330.8	288.2	248.5	211.7	oz	
132	134	160	128	143	160	125	142	163	123	142	164	193	Mpa	فشار تزریق
65	76	73	68			95			104				mm/s	سرعت تزریق موتور نرمال
67	77	79	79			111			112				mm/s	سرعت تزریق سروو
1200	1180	980	980			720			590				mm	کورس تزریق
0~50	0~50	0~60	0~69			0~80			0~125				rpm	سرعت ماردون موتور نرمال
0~50	0~50	0~60	0~60			0~80			0~100				rpm	سرعت ماردون سروو
واحد گیره														
30000			25000			21000			16000				KN	نیروی گیره
2000			1950			1800			1600				mm	کورس بازشو گیره
2000×1750			1850×1700			1750×1600			1500×1415				mm	فاصله بین تایپارها
2780×2650			2560×2410			2480×2380			2180×2180				mm	ابعاد صفحات
1900			1800			1700			1500				mm	بیشترین ارتفاع قالب
800			800			780			700				mm	کمترین ارتفاع قالب
480			450			400			350				mm	کورس پران
430			430			430			318				KN	نیروی پران
29			29			29			29				n	تعداد پران
سایر														
16			16			16			16				Mpa	بیشترین فشار پمپ
55×4	55×4	55×3	55×3			45+55+55			45+45+45				KW	توان موتور نرمال
50.7+71.2+71.2+71.2			50.7+50.7+50.7+71.2			48.2+48.2+48.2+48.2			48.2+48.2+48.2+36				KW	توان سروو موتور
188	178	170	170			101.85			101.85				KW	توان گرمایشی
19×4.15×5.5			18.3×3.9×5.6			16×3.70×3.56			15.27×3.38×3.53				m	ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)
2200			2200			2200			1800				Liter	ظرفیت مخزن روغن
190			160			139			105				Ton	وزن دستگاه
													ابعاد صفحه	
													ابعاد صفحه	
													ابعاد دستگاه	

nbmmachinery.com

تهران: ۰۲۱-۷۴۹۱۴

اصفهان: ۰۳۱-۳۳۸۶۴۹۳۱

sales@nbmmachinery.com

دفتر مرکزی: تهران، سهرابه تهرانپارس، ابتدای جاده آبدلی، ابتدای خیابان اتحاد، پلاک ۱۰۳

دفتر اصفهان: شهرک صنعتی امیر کبیر (شاپور جدید)، بلوار عطاء الملک، چهارراه کارآفرین (چهارراه دوم)، نبش بلوک ۲۹، واحد ۲

