



دستگاه تزریق پلاستیک پمپ ثابت، سروو موتور و های اسپید (۹۰ الی ۳۳۰۰ تن)



Nekoo Behine Machine Co.
شرکت نکو بهینه ماشین



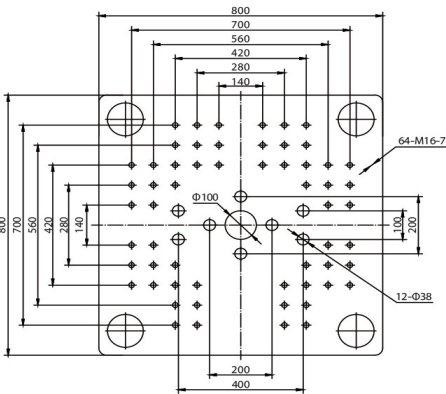
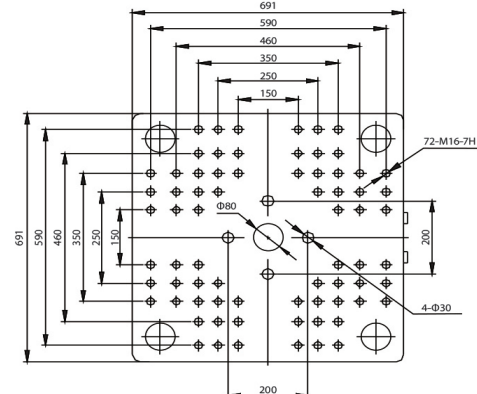
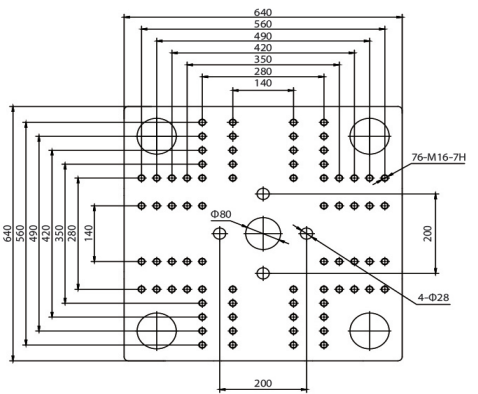
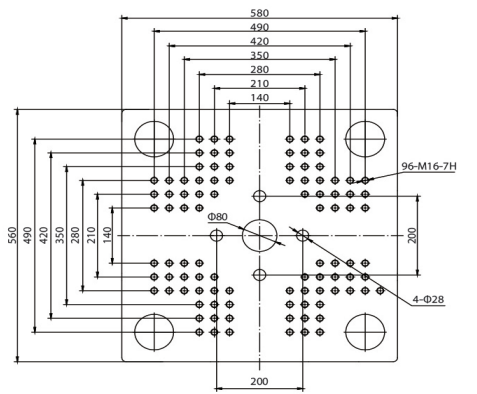
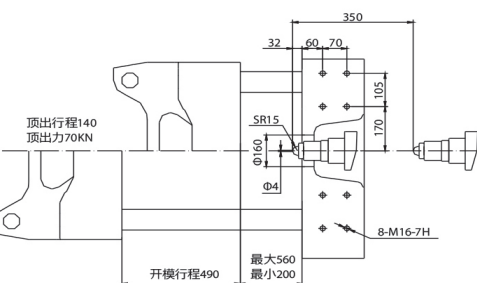
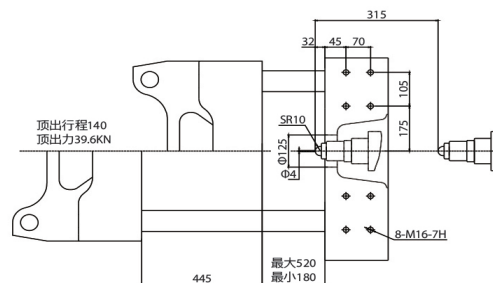
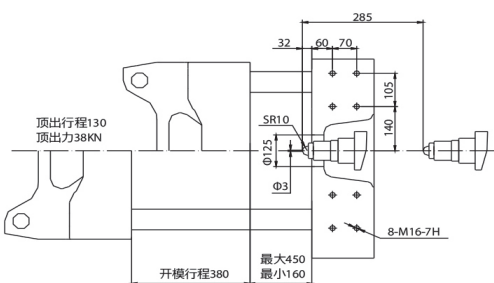
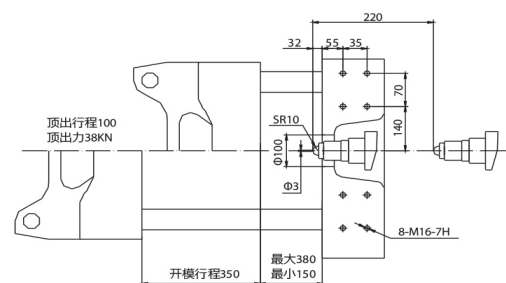
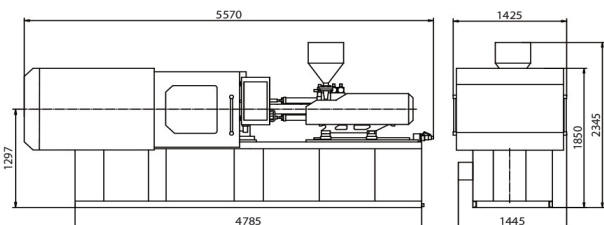
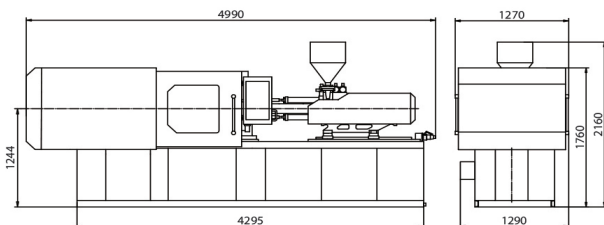
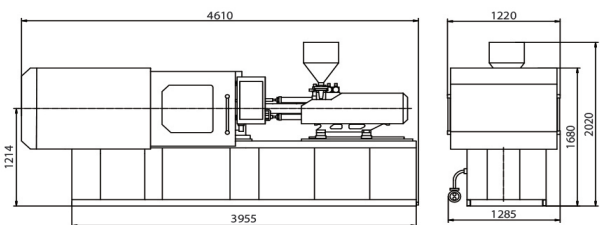
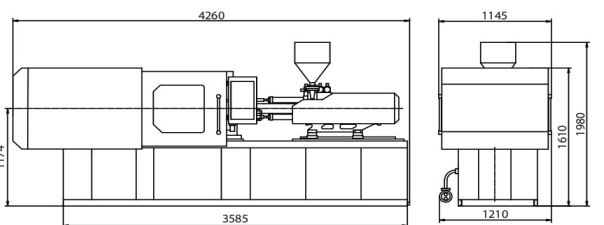
www.nbmmachinery.com
info@nbmmachinery.com



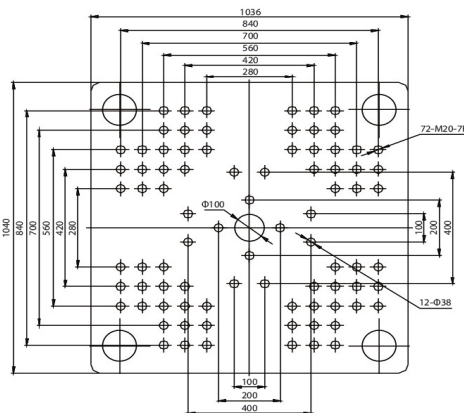
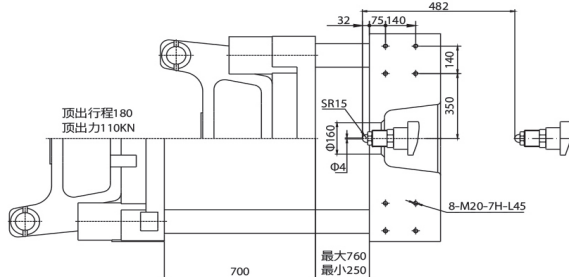
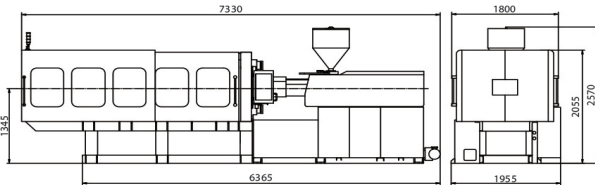
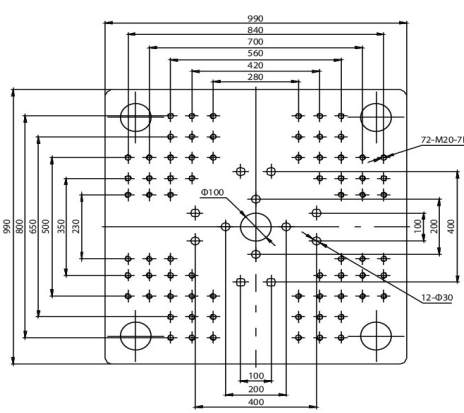
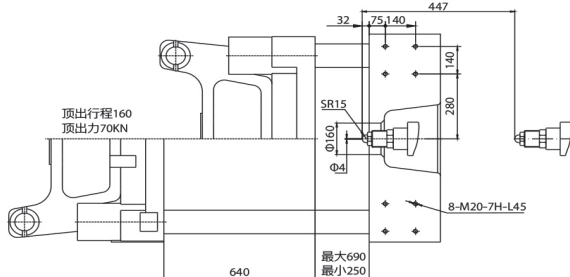
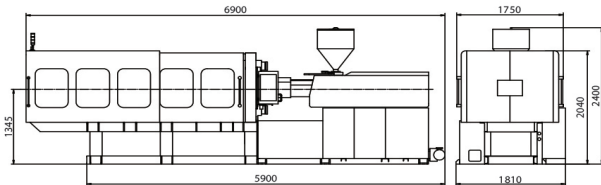
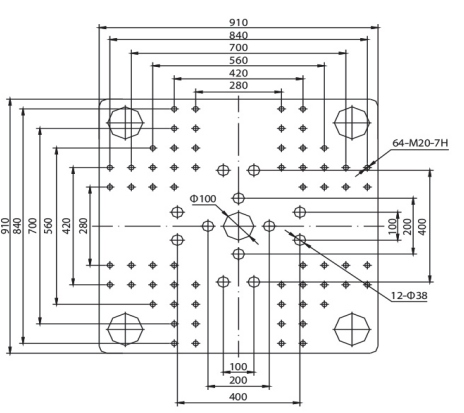
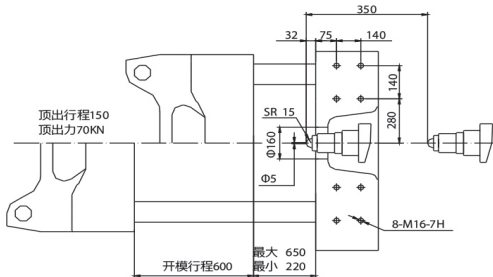
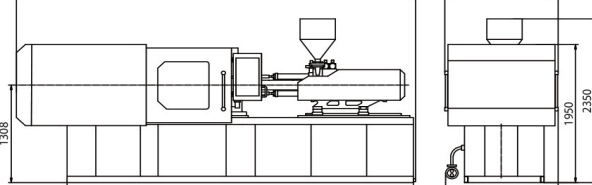
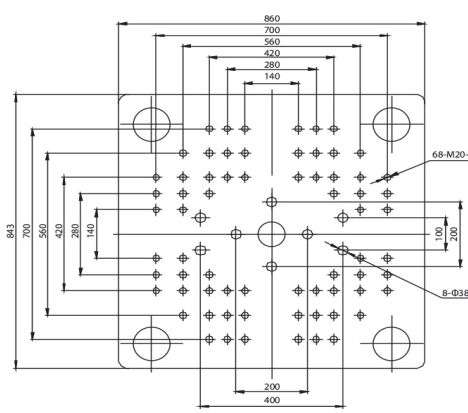
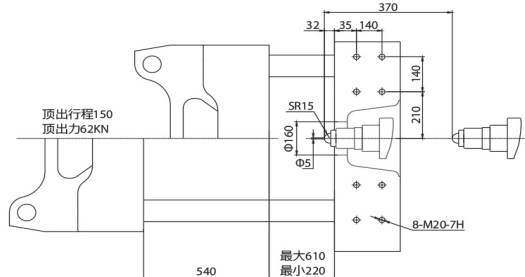
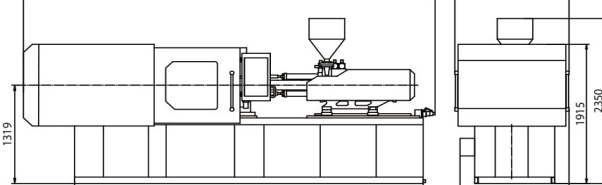
دفتر مرکزی: تهران، سه راه تهرانپارس، ابتدای جاده آبی، بعد از خیابان جشنواره، ابتدای خیابان اتحاد، پلاک ۱ و ۳
تلفن: ۰۲۱-۷۴۹۱۴
دفتر اصفهان: شهرک صنعتی امیرکبیر (شاپور جدید)، بلوار عطاءالملک، چهارراه کارآفرین (چهارراه دوم)، نبش بلوک ۲۹، واحد ۲
تلفن: ۰۳۱-۳۳۸۶۴۹۳۱

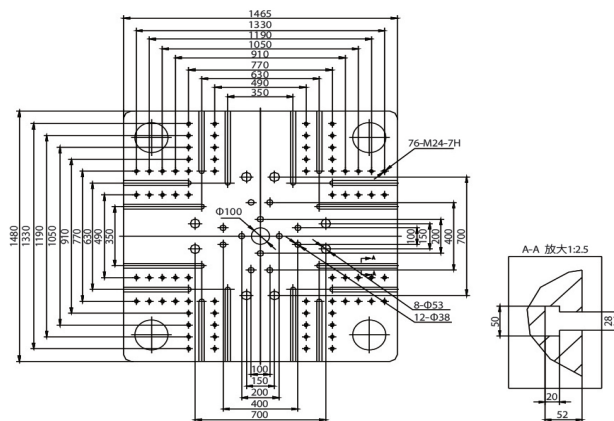
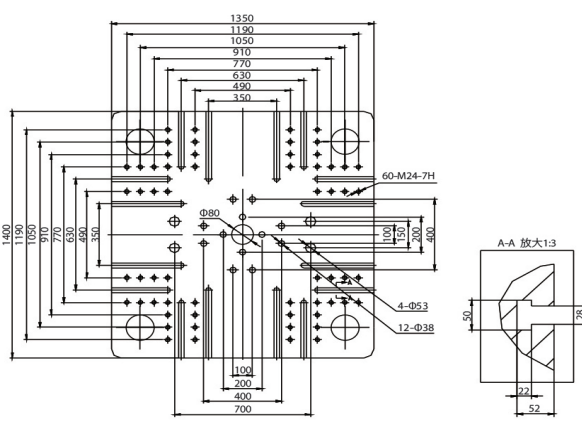
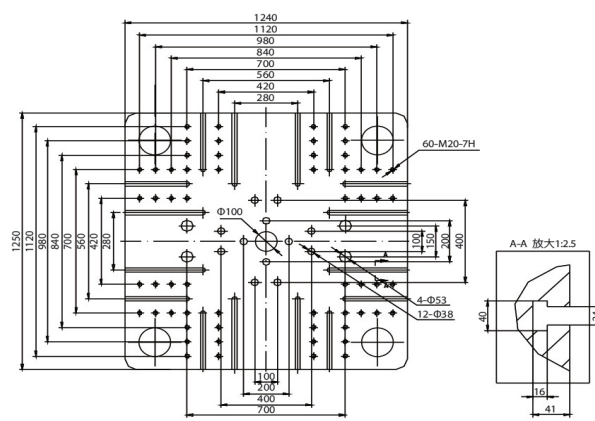
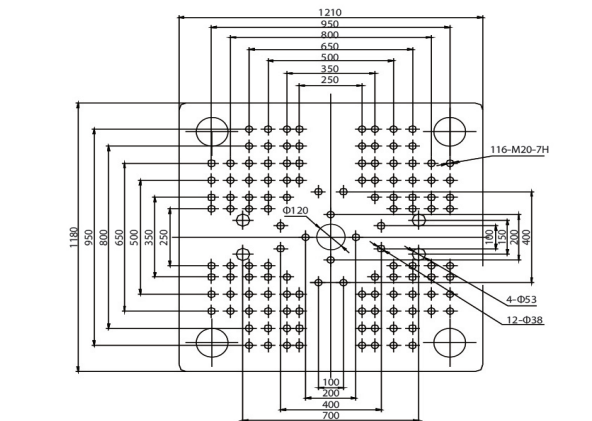
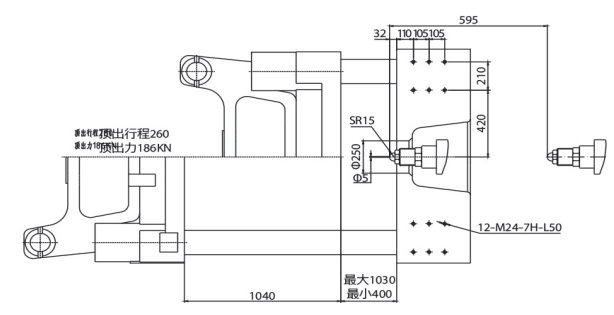
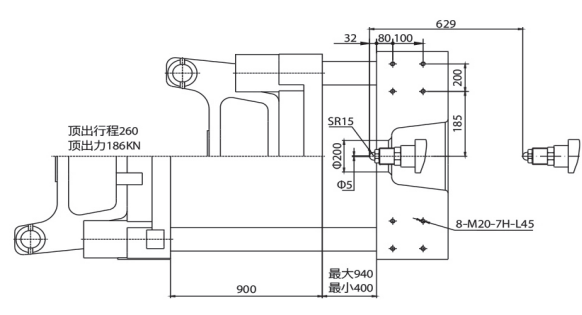
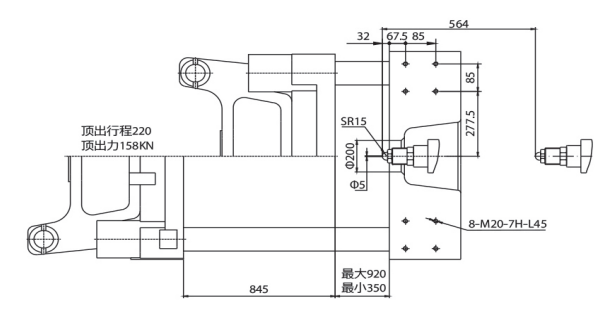
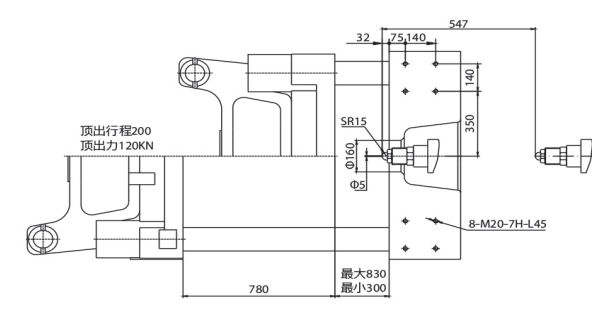
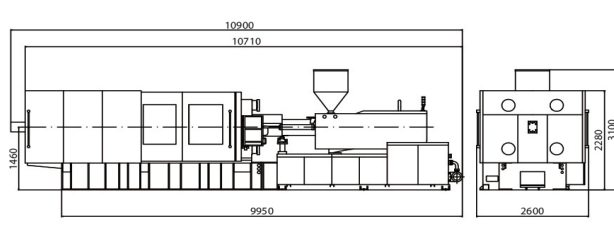
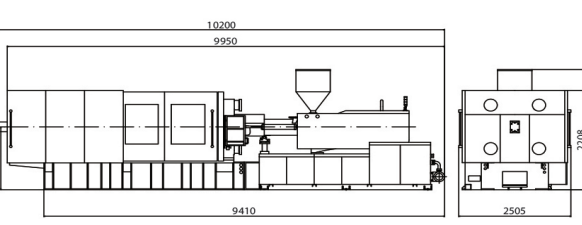
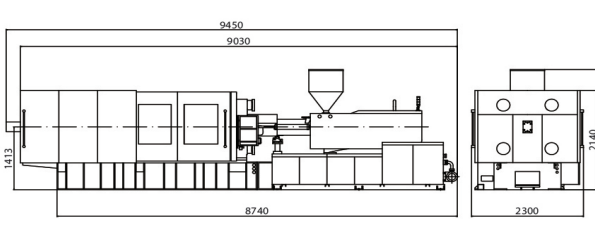
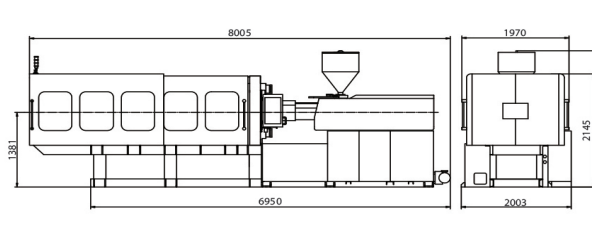


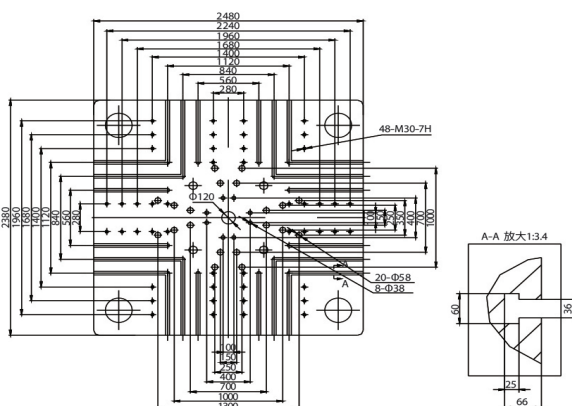
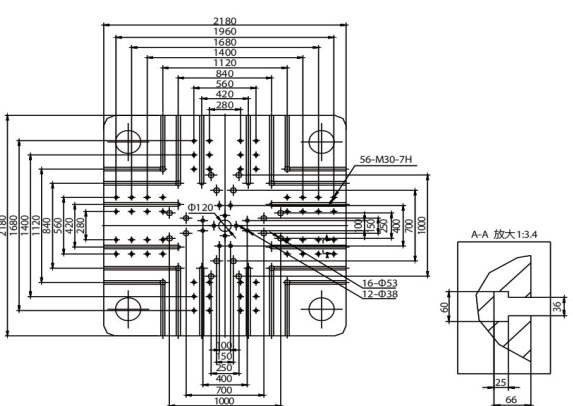
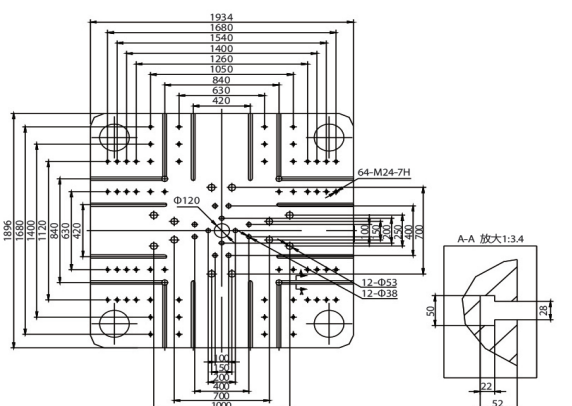
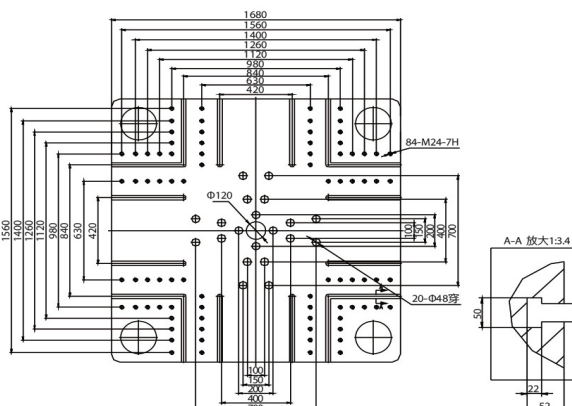
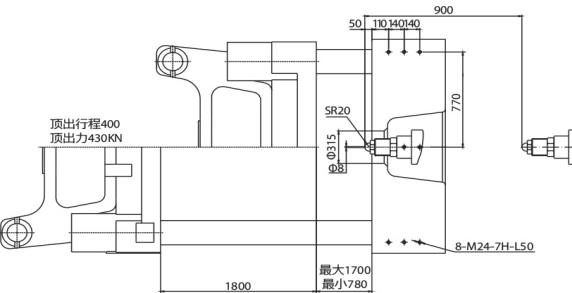
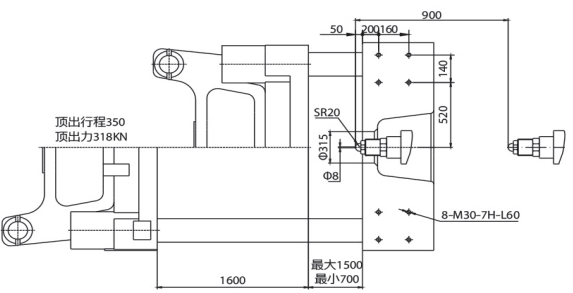
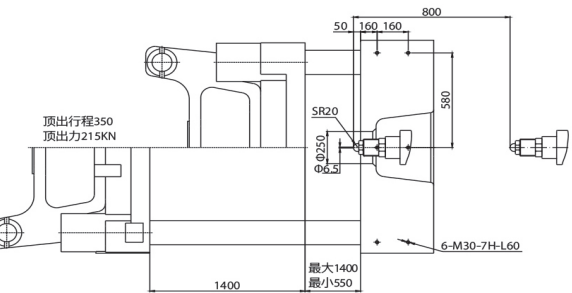
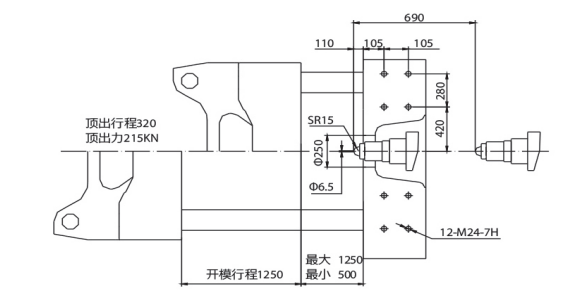
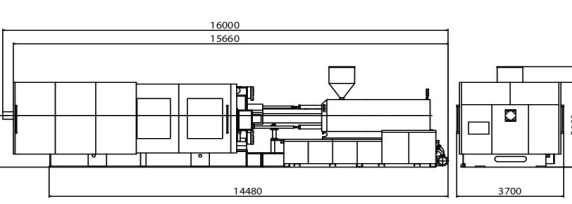
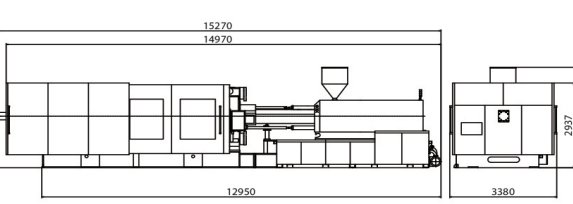
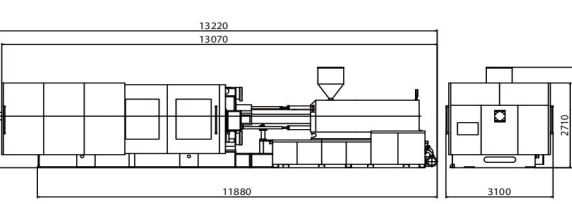
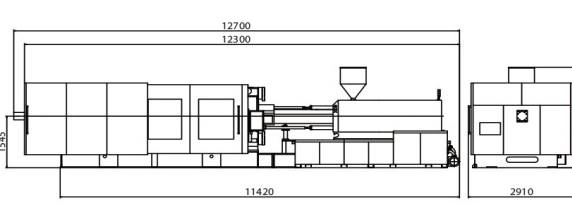
HAIXING

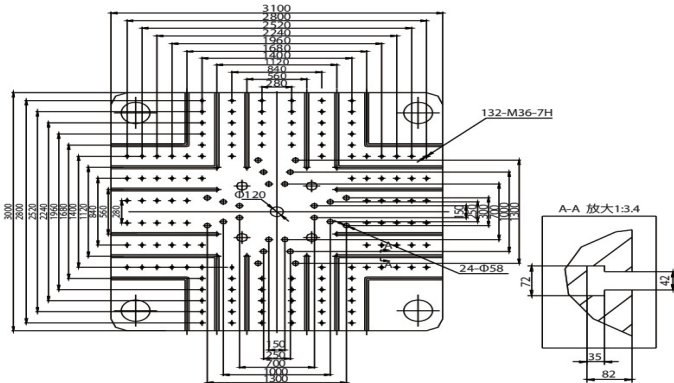
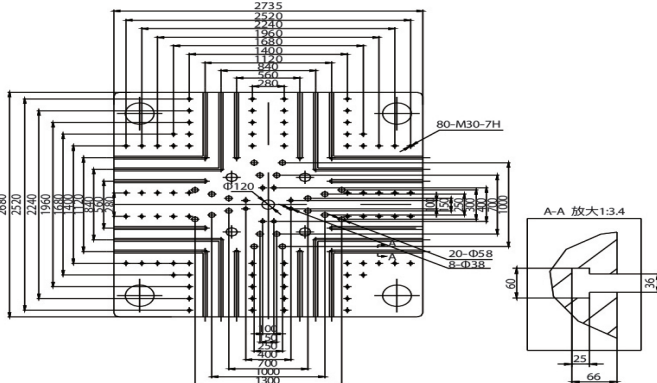
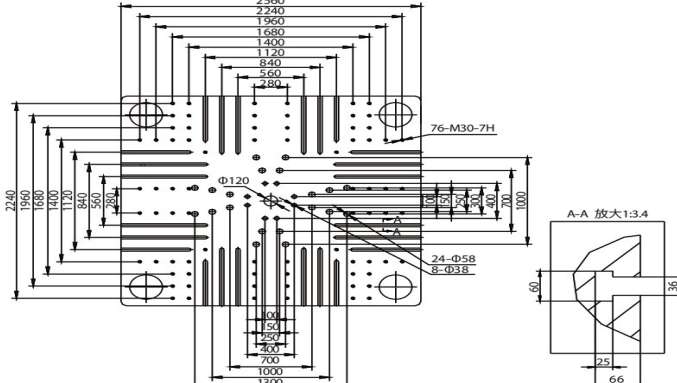
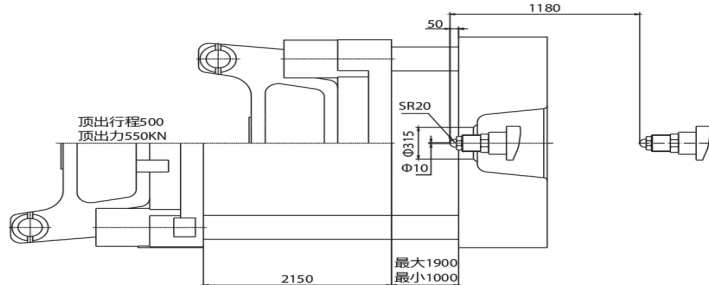
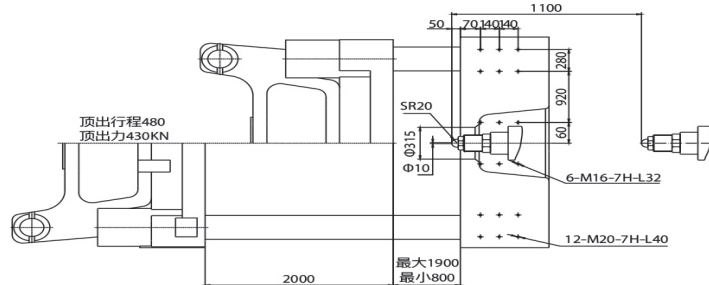
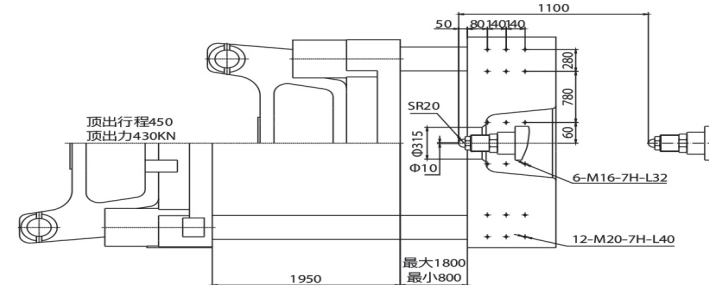
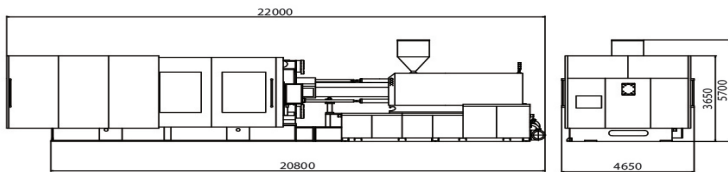
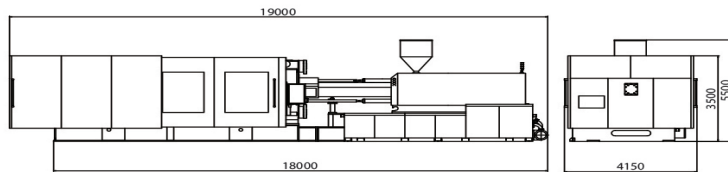
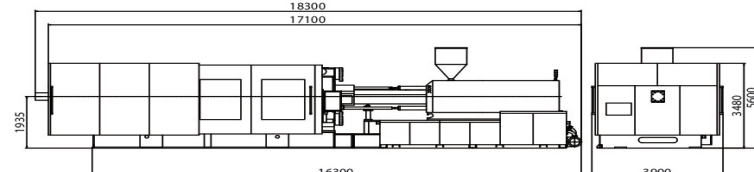
HXF230			HXF160			HXF130			HXF90				واحد	شرح	قسمت تزریق
C	B	A	C	B	A	C	B	A	D	C	B	A			
55	50	45	48	45	40	45	42	38	42	38	35	32	mm	قطر ماریچ	
19.1	21	23.3	18.8	20	22.5	19.6	21	23.2	17.5	19.3	21	23	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ	
594	491	398	389	342	270	318	277	227	235	193	163	136	Cm 3	حجم تزریق	
540	447	362	350	308	243	289	252	206	213	174	148	124	g	وزن تزریق (بر پایه مواد پلی استایرن)	
141	170	210	149	169	215	148	171	208	152	186	219	263	Mpa	فشار تزریق	
94 / J5: 116			101 / J5: 125			87 / J5: 104			82 / J5: 101				mm/s	سرعت تزریق	
250			215			200			170				mm	کورس جک تزریق	
0~170 / J5: 0~207			0~205 / J5: 0~252			0~172 / J5: 0~204			0~162 / J5: 0~200				rpm	سرعت مواد گیری	
2300			1600			1300			900				KN	قدرت گیره	
490			445			390			355				mm	بازشو قالب	
536×536			472×472			420×420			370×370				mm	فاصله بین میله ها	
800×800			691×691			640×640			580×560				mm	ابعاد صفحات	
560			520			450			380				mm	حداکثر ارتفاع قالب	
200			180			160			150				mm	حداقل ارتفاع قالب	
140			140			130			100				mm	کورس پران	
70			39.6			38			38				KN	قدرت پران	
9			5			5			5				n	تعداد پران	
16			16			16			16				Mpa	حداکثر فشار سیستم	
18.5			15			13			11				KW	توان موتور نرمال	
28.3			26.5			15.9			15.9				KW	توان موتور سروو	
17.6			13.5			13.1			8.45				KW	توان گرمایشی	
5.48×1.42×2.34			4.9×1.27×2.16			4.52×1.22×2.04			4.18×1.14×2.0				m L×W×H	ابعاد دستگاه	
300			300			250			200				Liter	ظرفیت مخزن روغن	
7.3			5.65			4.4			3.6				Ton	وزن دستگاه	
													ابعاد صفحات		
													ابعاد صفحات		
													ابعاد دستگاه		

پمپ ثابت و سروو موتور

HXF380			HXF320			HXF290			HXF260			واحد	شرح	قسمت تزریق
C	B	A	C	B	A	C	B	A	C	B	A			
75	70	65	70	65	60	65	60	55	60	55	50	mm	قطر ماریج	
19.2	20.6	22.4	18.6	20	21.7	18.5	20	21.8	18.8	20.5	22.5	L/D	نسبت طول به قطر ماریج	
1457	1269	1094	1000	862	735	929	791	665	707	594	491	Cm 3	حجم تزریق	
1311	1142	985	900	776	661	845	720	605	636	534	442	g	وزن تزریق (بر پایه مواد پلی استایرن)	
156	180	208	161	187	219	145	170	202	142	169	205	Mpa	فشار تزریق	
92 / J5: 97			86 / J5: 97			110 / J5: 117			91 / J5: 106			mm/s	سرعت تزریق	
330			260			280			250			mm	کورس جک تزریق	
0~180 / J5: 0~192			0~180 / J5: 0~205			0~205 / J5: 0~210			0~180 / J5: 0~200			rpm	سرعت مواد گیری	
3800			3200			2900			2600			KN	قدرت گیره	
700			640			600			550			mm	بازشو قالب	
726×726			685×685			640×640			581×581			mm	فاصله بین میله ها	
1036×1040			990×990			910×910			860×860			mm	ابعاد صفحات	
760			690			650			610			mm	حداکثر ارتفاع قالب	
250			250			220			220			mm	حداقل ارتفاع قالب	
180			160			150			150			mm	کورس پران	
110			70			70			70			KN	قدرت پران	
13			13			13			9			n	تعداد پران	
16			16			16			16			Mpa	حداکثر فشار سیستم	
37			30			30			22			KW	توان موتور نرمال	
58.8			48			36			29			KW	توان موتور سروو	
26			24.2			24.2			17.3			KW	توان گرمایشی	
7.36×1.94×2.55			6.9×1.79×2.4			6.27×1.58×2.35			6.04×1.47×2.31			m L×W×H	ابعاد دستگاه	
560			510			400			405			Liter	ظرفیت مخزن روغن	
15			13.2			11			8.5			Ton	وزن دستگاه	
												ابعاد صفحات		
														
												ابعاد دستگاه		
														
														
														
												ابعاد صفحات		
														
												ابعاد دستگاه		
														
														
														

HXF800				HXF650				HXF570				HXF470			واحد	شرح	قسمت تزریق
D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	C	B	A			
120	110	100	90	110	100	90	80	100	90	84	75	84	80	75	mm	قطر ماریچ	
18.3	20	22	24.5	18	19.8	22	24.8	17.7	19.7	21.1	23.6	19	20	21.4	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ	
5200	4369	3611	2925	4274	3533	2861	2261	3532	2861	2492	1987	2160	1959	1722	Cm 3	حجم تزریق	
4680	3932	3250	2632	3847	3179	2575	2035	3179	2575	2242	1788	1944	1763	1550	g	وزن تزریق (بر پایه مواد پلی استایرن)	
128	152	184	228	118	143	177	224	115	142	163	205	141	156	177	Mpa	فشار تزریق	
88 / J5: 106				95 / J5: 123				90 / J5: 106				96 / J5: 109			mm/s	سرعت تزریق	قسمت گیره
460				450				450				390			mm	کورس حک تزریق	
0~110 / J5: 0~110				0~110 / J5: 0~120				0~110 / J5: 0~130				0~160 / J5: 0~180			rpm	سرعت مواد گیری	
8000				6500				5700				4700			KN	قدرت گیره	
1040				900				845				780			mm	بازشو قالب	
1002×1002				900×900				842×837				820×800			mm	فاصله بین میله ها	سایر
1465×1480				1350×1400				1240×1250				1210×1180			mm	ابعاد صفحات	
1030				940				920				830			mm	حداکثر ارتفاع قالب	
400				400				350				300			mm	حداقل ارتفاع قالب	
280				260				220				200			mm	کورس پران	
186				186				158				120			KN	قدرت پران	
21				17				17				17			n	تعداد پران	
16				16				16				16			Mpa	حداکثر فشار سیستم	
37+37				30+30				55				45			KW	توان موتور نرمال	
48+48				36+48				27+36				62			KW	توان موتور سروو	
56.1				50.9				36.9				32.5			KW	توان گرمایشی	
11.05×2.65×3.80				9.93×2.45×2.78				8.82×2.32×2.78				7.92×1.99×2.57			m L×W×H	ابعاد دستگاه	
1500				1200				1000				645			Liter	ظرفیت مخزن روغن	
40				32				27				19			Ton	وزن دستگاه	
															ابعاد صفحات		
															ابعاد صفحات		
															ابعاد دستگاه		

HXF2100			HXF1600				HXF1300				HXF1100				شرح	
C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A	واحد	
160	150	140	150	140	130	120	140	130	120	110	130	120	110	100	mm	قطر ماریچ
19.6	20.9	22.4	20.9	22.4	24.1	26.1	20.9	22.4	24.1	26.2	18.5	20	21.9	24	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ
14476	12723	11084	10421	9078	7827	6669	8462	7297	6217	5224	7964	6786	5702	4712	Cm 3	حجم تزریق
13174	11578	10086	9379	8170	7045	6002	7616	6567	5595	4702	7247	6175	5189	4288	g	وزن تزریق (بر پایه مواد پلی استایرن)
125	142	163	123	142	164	193	126	147	172	205	124	146	174	210	Mpa	فشار تزریق
95 / J5: 111			104 / J5: 112				84 / J5: 103				91 / J5: 106				mm/s	سرعت تزریق
720			590				550				600				mm	کورس چک تزریق
0~80 / J5: 0~80			0~99 / J5: 0~100				0~91 / J5: 0~100				0~107 / J5: 0~110				rpm	سرعت مواد گیری
21000			16000				13000				11000				KN	قدرت گیره
1800			1600				1400				1250				mm	بارشو قالب
1750×1600			1500×1415				1350×1280				1170×1170				mm	فاصله بین میله ها
2480×2380			2180×2180				1934×1896				1680×1680				mm	ابعاد صفحات
1700			1500				1400				1250				mm	حداکثر ارتفاع قالب
780			700				550				500				mm	حداقل ارتفاع قالب
400			350				350				320				mm	کورس پران
430			318				215				246				KN	قدرت پران
29			29				25				21				n	تعداد پران
16			16				16				16				Mpa	حداکثر فشار سیستم
45+55+55			45+45+45				55+55				45+45				KW	توان موتور نرمال
48+48+48+48			48+48+36				48+48+48				48+36+27				KW	توان موتور سروو
101.85			101.85				87.95				69.1				KW	توان گرمایشی
16×3.75×4.8			13.84×3.58×4.2				13.2×3.25×3.6				11.84×2.91×3.29				m	ابعاد دستگاه
3000			2800				2400				2000				Liter	ظرفیت مخزن روغن
139			105				67				56				Ton	وزن دستگاه
															ابعاد صفحات	
															ابعاد صفحات	
															ابعاد دستگاه	

HXF3300		HXF3000			HXF2500			واحد	شرح
A		C	B	A	C	B	A		
215		215	200	170	190	180	170	mm	قطر ماریچ
21		21	20	23.5	20	21.6	23.5	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ
43566		43566	37071	22244	27786	24938	22244	Cm 3	حجم تزریق
39645		39645	33734	20242	25285	22694	20242	g	وزن تزریق (بر پایه مواد پلی استایرن)
132		132	134	160	128	143	160	Mpa	فشار تزریق
64.3 / J5: 67		65 / J5: 69	76 / J5: 77	73 / J5: 79	73 / J5: 79	73 / J5: 79	73 / J5: 79	mm/s	سرعت تزریق
1200		1200	1180	1180	980			mm	کورس چک تزریق
0-50 / J5: 0-50		0-50 / J5: 0-50	0-50 / J5: 0-50	0-60 / J5: 0-60	0-60 / J5: 0-60	0-60 / J5: 0-60	0-60 / J5: 0-60	rpm	سرعت مواد گیری
33000		30000			25000			KN	قدرت گیره
2150		2000			1950			mm	بازشو قالب
2160×1900		2000×1750			1850×1700			mm	فاصله بین میله ها
3100×3005		2735×2685			2560×2240			mm	ابعاد صفحات
1900		1900			1800			mm	حداکثر ارتفاع قالب
1000		800			800			mm	حداقل ارتفاع قالب
500		480			450			mm	کورس پران
550		430			430			KN	قدرت پران
25		29			29			n	تعداد پران
16		16			16			Mpa	حداکثر فشار سیستم
55×4		55×4	55×4	55×3	55×3			KW	توان موتور نرمال
50+72+72+72		50+72+72+72			50+50+50+72			KW	توان موتور سروو
188		170			170			KW	توان گرمایشی
22×4.5×5.7		19×4.15×5.5			17.35×3.83×5.6			m	ابعاد دستگاه
4700		3000			3000			Liter	ظرفیت مخزن روغن
250		175			150			Ton	وزن دستگاه
								ابعاد صفحات	
									
								ابعاد دستگاه	

HXF460H		HXF400H		HXF330H		HXF270H		واحد	شرح	قسمت گیری	تجزیه قسمت
57	53	50	45	mm	قطر مارپیچ						
627	542	339	275	g	وزن تزریق						
430	430	380	380	mm/s	سرعت تزریق						
4600	4000	3300	2700	KN	نیروی قفل گیره						
680	640	620	560	mm	بازشو قالب						
790×790	730×730	630×630	570×560	mm	فاصله بین میله ها						
300-820	240-750	240-700	220-600	mm	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب						
150	150	150	150	mm	کورس پران						
77	77	77	77	KN	نیروی پران						
45+45	45+45	37+30	37+30	KW	توان موتور نرمال						
34.3	34.3	22.6	22.6	KW	توان گرمایشی						
17.5	17.5	17.5	17.5	Mpa	حداکثر فشار سیستم						
27	21	13.5	11.2	Ton	وزن دستگاه						
								ابعاد صفحات			
								ابعاد صفحات			
								ابعاد دستگاه			