

ReactPro

سیستم یکپارچه تزریق پلاستیک و تزریق پلی اورتان



+



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN500DP

پرینتر سه‌بعدی صنعتی SpaceA

معرفی

یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN500DP ایزومی به سیستم نوآورانه‌ی تزریق اتوماتیک پلی اورتان “۱+۲” InPUR مجهز شده است تا برای تولید تک‌مرحله‌ای درپوش پلاستیکی خودرو که دارای روکش نرمی از جنس پلی اورتان است مورد استفاده قرار گیرد. در تولید این قطعه از فناوری منعطف تولید افزایشی نیز بهره گرفته خواهد شد به این صورت که با به‌کارگیری چاپگر سه‌بعدی صنعتی SpaceA دستیابی به شرایط ایده آل تولید انبوه و قابلیت سفارشی‌سازی محصول به‌طور همزمان امکان‌پذیر خواهد شد.

نکات برجسته

- تولید تک‌مرحله‌ای قطعه پلاستیکی و روکش پلی اورتان با زمان سیکل تولید پایین و بازدهی بالا
- انعطاف‌پذیری تولید و قابلیت تغییر ویژگی‌های سطح قطعه نظیر خود ترمیمی، ضد خش بودن، لطافت لمسی و ... بدون نیاز به تغییر تجهیزات تولید
- ترکیب تولید انبوه و تولید سفارشی در قابل مجموعه‌ای مرکب از دستگاه تزریق پلاستیک و چاپگر سه‌بعدی

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: درپوش موتور خودرو

قالب: سیستم ابداعی "۱+۲" InPUR

مواد اولیه: AKROMID® RM-D GF۲۰ + SHGPPUR

ابعاد قطعه: ۴۰۰ × ۳۵۰ × ۲۵ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۴۷۵ g

زمان سیکل تولید: ۷۰ S



همکاران ایزومی در این پروژه



FoamPro سیستم تزریق فوم Microcellular



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN1500DP

معرفی

یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN1500DP ایزومی به مکانیزم گیره هوشمند با کارایی بالا، قالب آلومینیومی از جنس آلیاژهای مورد استفاده در صنایع هواپیماسازی، فناوری دمای متناوب، فناوری روکش سرامیکی و سیستم هات رانر سروو (FLEXflow) مجهز شده است تا برای تزریق پیشرفته فوم به روش Microcellular که توسط شرکت MuCell توسعه یافته است مورد استفاده قرار گیرد.

نکات برجسته

- دستیابی به قطعات با وزن سبک: کاهش وزن قطعات تولیدی تا ۲۰٪، کاهش زمان سیکل تولید تا ۳۰٪، کاهش نیروی مورد نیاز گیره تا ۵۰٪
 - به‌کارگیری لبه تکنولوژی: مکانیزم گیره هوشمند، قالب آلومینیومی، فناوری روکش سرامیکی و سیستم هات رانر سروو FLEXflow
- ترکیب تولید انبوه و تولید سفارشی در قابل مجموعه‌ای مرکب از دستگاه تزریق پلاستیک و چاپگر سه‌بعدی: برطرف ساختن فرورفتگی سطحی و اعوجاج قطعه، قابلیت اعمال ۴ نوع بافت سطحی بر روی یک قطعه یکسان (بافت چرمی، پرداخت آینه‌ای (high-gloss)، پرداخت مات، بافت دانه‌ریز)

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: کیف پلاستیکی

تعداد کویته: ۱

مواد اولیه: Wancom PPT۲۳۰۴N C۲

ابعاد قطعه: ۵۷۰ × ۴۰۰ × ۴۰ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۸۸۰ g

زمان سیکل تولید: ۴۹ S



SWITEK
思为客



همکاران ایزومی در این پروژه

DirectPro-DIM

سیستم تزریق مستقیم الیاف بلند



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN1000DP

معرفی

یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN1000DP ایزومی به سیستم تغذیه مداوم الیاف مجهز شده است تا برای تزریق مستقیم الیاف بلند (DIM) مورد استفاده قرار گیرد. قطعات تولید شده به این روش استحکام بسیار بالایی دارند و ضریب پارگی الیاف در این روش بسیار کم است. با استفاده از این فناوری نیاز به خریداری کامپاندهای الیاف دار از بین رفته و هزینه مواد اولیه کاهش می‌یابد.

نکات برجسته

- ضریب پارگی الیاف به طرز قابل توجهی کاهش پیدا کرده است و طول الیاف در قطعات تولید شده با این سیستم ۵۰٪ بلندتر از پلیمرهای کامپاند شده است.
 - خواص مکانیکی و استحکام محصول به مقدار زیادی افزایش می‌یابد، از این رو می‌توان مواد اولیه ارزان را جایگزین پلاستیک‌های مهندسی کرد که منجر به صرفه‌جویی و ۳۰-۵۰ درصدی در هزینه تولید قطعه می‌شود.
- طول رشته و درصد ترکیب الیاف و ماده اولیه بر حسب نیاز به صورت مستقل قابل تنظیم است.

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: قاب فن خودرو

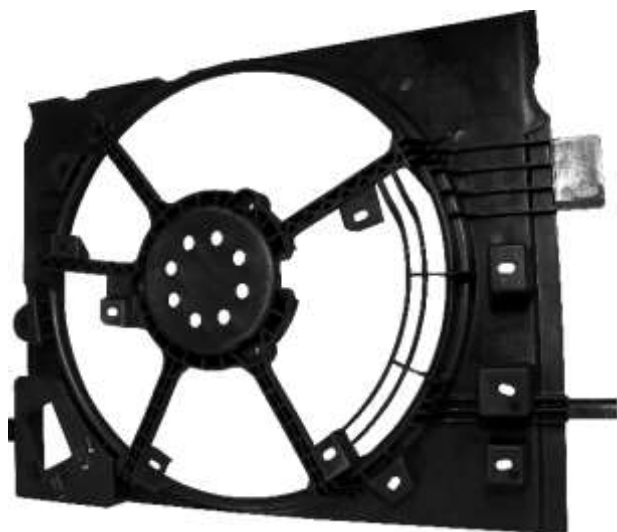
تعداد کویته: ۱

مواد اولیه: PP(Sabic ۵۱۳MNK۴۰T) + Glass fibre (CPIC ER۴۳۰۵PM-۲۴۰۰)

ابعاد قطعه: ۵۴۰ × ۴۲۵ × ۸۵mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۷۵۰ g

زمان سیکل تولید: ۷۰ S



SWITEK
思为客

asm
advanced solutions mold



همکاران ایزومی در این پروژه

CPIC

SpaceA

سیستم تولید افزایشی قطعات پلاستیکی



چاپگر ۳ بعدی صنعتی SpaceA

معرفی

چاپگر ۳ بعدی صنعتی SpaceA با استفاده از فناوری‌های اکسترودر، پلت فرم مدولار چاپ ۳ بعدی و سیستم کنترل موقعیت ربات شرکت ایزومی ساخته شده است. این سیستم برای تولید قطعات بزرگ به روش تولید افزایشی، با دقت بسیار بالا و هزینه کم در تعداد محدود مناسب است.

نکات برجسته

- بازدهی بسیار بالا: حداکثر ظرفیت بارگیری اکسترودر در این فناوری ۱,۲kg/h است، بنابراین بازدهی تولید قطعه تا ۲۸ برابر بیشتر از پرینترهای ۳ بعدی FDM است.
 - استحکام قطعات تولیدی: به دلیل قابلیت استفاده از الیاف برای تقویت محصول، استحکام و پایداری ابعادی قطعات تولیدی به این روش بالاتر است.
- هزینه: هزینه مواد اولیه مصرفی در این روش تا ۸۰٪ کمتر از فناوری چاپ ۳ بعدی به روش FDM است.



مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: بدنه دوچرخه

درصد الیاف کربن: ۳۰٪

ماده اولیه: Akro B۳ICF۳۰

ابعاد قطعه: ۶۲۰ × ۱۵۰ × ۲۰۰ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۷۰۰ g

زمان سیکل تولید: ۱۰۰ min

همکاران ایزومی در این پروژه



Bumper Injection Molding Solution

خط تولید تمام اتوماتیک سپر خودرو



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN۳۲۰۰DP

معرفی

خط تولید تمام اتوماتیک سپر خودروی سواری با استفاده از یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN۳۲۰۰DP ایزومی با قابلیت تعویض سریع قالب، به همراه لوازم جانبی نظیر ربات قطعه بردار، سیستم اتوماتیک دورگیری و پلیسه گیری.

نکات برجسته

- بازدهی بسیار بالا: تعویض سریع قالب به صورت خودکار برای تغییر سریع قطعه تولیدی.
- دقت بالا: ثبات وزنی قطعات تولیدی با تolerانس کوچک‌تر از ۰.۳٪.
- صرفه‌جویی در مصرف انرژی: پایین‌ترین مقدار مصرف انرژی.

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: سپر خودرو

تعداد کویته: ۱

مواد اولیه: PP+EPDM-TD۲۰

ابعاد قطعه: ۱۸۵۰ × ۳۸۰ × ۵۶۰ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۲۰۰۰ g

زمان سیکل تولید: ۵۰ S



همکاران ایزومی در این پروژه



Bumper Injection Molding Solution

خط تولید سپر خودرو



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN400DP

معرفی

از مهم‌ترین مزایای دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN400DP ایزومی می‌توان به بازدهی بالا در مصرف انرژی، دقت و پایداری بسیار بالا اشاره کرد. تolerانس موقعیت گیره در هنگام باز شدن $\pm 0.2\text{mm}$ است که این دقت بالا شرایط مناسبی را برای نصب انواع ربات‌های قطعه بردار فراهم می‌سازد که این قابلیت برای تولید سپر خودرو از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است. در کنار دقت بالا و قابلیت اتوماسیون به دلیل بزرگی ابعاد قالب گیر و نیروی گیره در این دستگاه، با استفاده از آن می‌توان علاوه بر تولید قطعات خودرویی، قطعات با کاربرد ساختمانی، حفاظتی و سطوح زباله پلاستیکی مخصوص شهرداری‌ها را نیز به صورت اتوماتیک تولید کرد.

نکات برجسته

- دقت باز شدن گیره $\pm 0.2\text{mm}$ و انحراف وزنی قطعات تولید شده تا حداکثر ۳٪ است.
- هیچ تماسی بین تایبارها و صفحه متحرک گیره وجود ندارد. زمان سیکل خشک تنها ۱۱ ثانیه است و با این سرعت نرخ تولید محصول تا ۲۲٪ افزایش می‌یابد.
- با ترکیب سروو موتور و پمپ پیستونی با دبی متغیر، بازدهی مصرف انرژی، سرعت پاسخگویی و قدرت دستگاه به صورت قابل ملاحظه‌ای افزایش یافته است، به‌طوری که این دستگاه رده نخست مصرف انرژی را کسب کرده است.
- قابلیت سفارشی‌سازی طراحی و امکانات سخت‌افزاری دستگاه، آن را برای تولید گستره وسیعی از قطعات مناسب ساخته است.

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: سپر خودرو

تعداد کویته: ۱

مواد اولیه: PP+EPDM-T۲۰

ابعاد قطعه: ۱۷۴۰×۴۸۰×۲۴۰ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۱۸۰۰ g

زمان سیکل تولید: ۴۵ S



همکاران ایزومی در این پروژه



IMDPro

خط تولید قاب گوشی تلفن همراه



دستگاه تزریق پلاستیک هیبریدی ایزومی

معرفی

دستگاه تزریق پلاستیک هیبرید سری FF ایزومی که به آخرین فناوری‌های تحقیق و توسعه ایزومی از جمله فناوری کنترل مستقیم سرووموتور مجهز شده است. مکانیزم گیره هوشمند، باز و بسته شدن دومرحله‌ای گیره با دقت بسیار بالا، قابلیت تزریق با فشار کم، فناوری کنترل پیشرفته قالب و فناوری قراردادن تزئینات در داخل قالب IMD امکان تولید قاب پشتی گوشی تلفن همراه ۵G را فراهم آورده است.

نکات برجسته

- سیستم گیره هوشمند، باز و بسته شدن دو مرحله‌ای گیره با دقت بالا و ترکیب آن با قابلیت تزریق با فشار کم، فناوری کنترل پیشرفته قالب و IMD
- تکرارپذیری تولید محصول با دقت ۰.۱٪.



مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: قاب پشتی تلفن همراه

تعداد کویته: ۱

ماده اولیه: PC

ابعاد قطعه: 158×78 mm (L x W)

ضخامت دیواره: ۰,۷ mm

وزن قطعه: ۱۷,۷ g

زمان سیکل تولید: ۲۵ S

همکاران ایزومی در این پروژه

NIESHA

PacPro

خط تولید قطعات دارای ضخامت دیواره کم



دستگاه تزریق پلاستیک های-اسپید PAC۴۲۰KP مجهز به قالب طبقاتی (Stack Mold ۴+۴)

معرفی

سیستم‌های PacPro ایزومی برای تولید قطعات جداره نازک مانند ظروف بسته‌بندی با کیفیت، دارای پایداری ابعادی و با بازدهی تولید بالا مناسب هستند. این سیستم‌ها قابل سفارشی‌سازی هستند و در صورت نیاز مشتری به همراه با قالب، تجهیزات جانبی و ربات بردار یا IML و به صورت خط تولید قابل ارائه هستند.

نکات برجسته

- بازدهی بالا: زمان سیکل تولید ۲,۷S، افزایش بازدهی تولید محصول به میزان ۷۵-۸۵ درصد.
- صرفه‌جویی در مصرف انرژی: کاهش مصرف انرژی در عین افزایش نرخ تولید.



مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: لگن کوچک مدور

تعداد کوپته: ۴+۴

ماده اولیه: (FPC۷۰T) pp

حجم قطعه: ۱۰۰۰ ml

وزن قطعه: ۲۶ g

زمان سیکل تولید: ۷.۵ S

SWITEK
思为客

Milliken™

سابک
sabic

همکاران ایزومی در این پروژه

MultiPro

خط تولید قطعات چند رنگ



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN900DP MultiPro-HM مجهز به صفحه گردان افقی و واحد تزریق ۲ رنگ

معرفی

این خط تولید از یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN900DP مجهز به صفحه گردان افقی و واحد تزریق ۲ رنگ تشکیل شده است. دقت موقعیت ابتدا و انتهای حرکت گیره بسیار بالا است و دستگاه و قالب در تطابق کامل با یکدیگر قرار دارند و این ویژگی‌ها تولید قطعات دو یا چند رنگ در اندازه‌های بزرگ‌تر از سایر دستگاه‌های موجود در بازار را امکان‌پذیر ساخته است. این سیستم قابلیت تولید قطعات بسیار بزرگ را دارد و به دلیل فناوری به کار رفته در قالب، مقدار نیروی گیره برای تولید قطعات بزرگ چندان زیاد نیست. طراحی مدولار واحد تزریق گزینه‌های متعددی را در اختیار مشتری قرار داده است و تمام انواع واحدهای تزریق دارای لینیر گاید با ریل دوتایی و استراکچر تزریق بسیار مستحکم مجهز هستند که تضمین‌کننده دقت بالای تزریق هستند.

نکات برجسته

- بازدهی بسیار بالا: امکان حرکت همزمان ماهیچه کش و صفحه متحرک گیره باعث کاهش زمان سیکل تولید می‌شود. سیستم توزیع جریان تزریق قابلیت تعویض سریع دارد و بازدهی تولید را افزایش می‌دهد.
- کارکرد: صفحه میانی قابلیت انجام کار در صورت فعال‌سازی بازشو پر فشار قالب را دارد. این دستگاه به فناوری گردش اتوماتیک مرکزی، اتصالات متحرک الکتریکی مجهز شده و جریان برق، آب‌وهوا هم‌زمان با گردش ۳۶۰ درجه‌ای قالب انتقال پیدا می‌کنند.
- دقت: چرخش قالب با استفاده از موتور سروو انجام می‌شود و در عین حال برای افزایش دقت، قابلیت محدودسازی مکانیکی موقعیت چرخش قالب‌ها نیز وجود دارد.



مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: چراغ عقب خودروی BAIC Motor

تعداد کوپته: ۲

مواد اولیه: PMMA ۸N ۰۰۰۰۰ bright white & MMA ۸N ۳۳۶۹۱ bright red

ابعاد قطعه: ۵۷۰×۴۰۰×۴۰ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۹۹,۵ g

زمان سیکل تولید: ۶۰ S

FoamPro-Chem

سیستم تزریق فوم شیمیایی



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN1700DP

معرفی

با تجهیز یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN1700DP به سیستم گیره هوشمند و سیستم سروو حلقه بسته یونیت تزریق، تزریق فوم شیمیایی با استفاده از دستگاه تزریق پلاستیک ایزومی امکان‌پذیر شده است. فناوری تزریق Microcellular فوم شیمیایی FoamPro-Chem حاصل ترکیب فناوری روکش دهی سرامیکی و یک فناوری فوم سازی شیمیایی دوست دار محیط‌زیست به نام LUVOBATCH است.

نکات برجسته

- به‌کارگیری سیستم گیره هوشمند با دقت بسیار بالا
- اصلاح اتوماتیک توازی صفحه متحرک گیره، دقت پاسخگویی $\pm 0,015 \text{ mm/ms}$
- سرعت و دقت بالای تزریق به دلیل مجهز بودن واحد تزریق سیستم سروو حلقه بسته مخصوص تزریق فوم.

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: پنل فومی درب خودرو

تعداد کویته: ۱

مواد اولیه: (PP/PE-T10) ۴۰۵۰CT1۰

عامل فوم ساز: LUVOBATCH PE BA ۵۸۲۱

ابعاد قطعه: ۸۰۰×۷۰۰×۱۰۰ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۱۰۹۰ g

زمان سیکل تولید: ۳۵ S



SWITEK
思为客



همکاران ایزومی در این پروژه



Multipro

خط تولید کاور دو رنگ چراغ عقب خودرو



دستگاه تزریق پلاستیک چند رنگ ایزومی ۷۵۰ C-BTP

معرفی

دستگاه تزریق پلاستیک چند رنگ ایزومی ۷۵۰ C-BTP دارای صفحات گیره عریض تر بوده و به فناوری جبران عیوب قالب‌گیری، فناوری کنترل با سرعت کم و مکانیزم چرخش قالب سروو با دقت بالا مجهز است. این دستگاه به صورت ویژه برای تولید اقتصادی و با کیفیت چراغ خودرو ساخته شده است.

نکات برجسته

- پایداری بالاتر: پایداری تولید محصول با به‌کارگیری فناوری جبران عیوب قالب‌گیری افزایش یافته و دقت وزنی قطعات تولید شده ۱٪ است.
- سرعت، دقت و پایداری بالای مکانیزم چرخش قالب؛ تکرارپذیری با دقت $\pm 0.001 \text{ mm}$.
- پایداری کنترل تزریق در سرعت‌های پایین که موجب تزریق نرم و بدون لرزش حتی در سرعت‌های کمتر از ۵٪ می‌شود، حداکثر انحراف سرعت تزریق ۵٪ است.



مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: کاور دو رنگ چراغ عقب خودرو

تعداد کویته: ۲+۲

مواد اولیه: PMMA + PMMA

ابعاد قطعه: ۲۵۲×۱۵۸×۲۲۹ mm (L x W x H)

وزن قطعه: ۸۲ g

زمان سیکل تولید: ۵۰ S

Multipro

خط تولید لیوان عایق دار ۳ رنگ همراه با مونتاز اتوماتیک در درون قالب



دستگاه تزریق پلاستیک چند رنگ سری NSW ایزومی

معرفی

دستگاه تزریق پلاستیک UN220C-NSW ایزومی به عنوان یک دستگاه تزریق پلاستیک دارای شفت گردان Piggyback مخصوص تولید قطعات چند رنگ ساخته شده است و از سیستم تولید توان آن هیبریدی است. از جمله تجهیزات اختصاصی به کار رفته در این دستگاه می توان به حرکت دقیق محورهای مجهز به سرووموتور، فناوری قالب مرکب ۳ رنگ، فناوری مونتاز درون قالب، قابلیت ردیابی فرایند تزریق اشاره کرد که قابلیت تولید قطعات پیچیده چند رنگ یا چند جزئی را امکان پذیر ساخته است.

نکات برجسته

- پایداری بالاتر: پایداری تولید محصول با به کارگیری فناوری جبران عیوب قالب گیری افزایش یافته و دقت وزنی قطعات تولید شده ۱٪ است.
- سرعت، دقت و پایداری بالای مکانیزم چرخش قالب؛ تکرارپذیری با دقت $\pm 0.001 \text{ mm}$.
- پایداری کنترل تزریق در سرعت های پایین که موجب تزریق نرم و بدون لرزش حتی در سرعت های کمتر از ۵٪ می شود، حداکثر انحراف سرعت تزریق ۵٪ است.

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: لیوان عایق دار ۳ رنگ

تعداد کوپته: ۱+۱

مواد اولیه: PC + PC + PC

ابعاد قطعه: $130 \times \varnothing 75$ mm (H x Dia)

وزن قطعه: ۱۰۷ g

زمان سیکل تولید: ۴۳ S



همکاران ایزومی در این پروژه



D۱

تزریق پلاستیک به کمک آب



دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای ایزومی UN۵۰۰D۱

معرفی

به‌منظور حذف ضایعات قطعه به صورت توخالی و به روش تزریق پلاستیک به کمک آب، تولید شده است، به همین منظور از یک دستگاه تزریق پلاستیک دوصفحه‌ای UN۵۰۰D۱ ایزومی و دستگاه تزریق آب استفاده شده است.

نکات برجسته

- مجهز به سیستم تزریق دو رنگ
- دقت تکرارپذیری تولید قطعه ۰.۳٪
- مجهز به لوله برگشت اضافه مواد

مشخصات قطعه تولیدی

نام قطعه: چرخ

تعداد کوپته: ۲

مواد اولیه: PP, PP+۵۰٪GF

وزن قطعه: ۸۷۷ g



همکاران ایزومی در این پروژه



Yi+Platform

پلتفرم تولید هوشمند



پلتفرم تولید هوشمند Yi+ Platform ایزومی

معرفی

پلتفرم تولید هوشمند Yi+ Platform با یکپارچه‌سازی فناوری‌های اینترنت اشیاء، رایانش ابری، تحلیل کلان داده و دیگر فناوری‌های نوین در حوزه فناوری اطلاعات، راه‌حل شرکت ایزومی برای هوشمند سازی فرایند تولید و شکل‌دهی محصولات پلیمری است. با استفاده از این سیستم امکان مانیتورینگ، مشاهده آمار بازدهی، تعمیر و نگهداری، رفع عیب، مشاهده پارامترهای تنظیمی تمامی تجهیزات فراهم آمده و بازدهی تولید و کیفیت قطعات تولید شده به میزان قابل توجهی افزایش خواهد یافت. پلتفرم تولید هوشمند ایزومی در حال حاضر شامل دو نوع محصول است که عبارت‌اند از سیستم اجرایی تولید (Yi MES) و سیستم نمایش وضعیت (Yi CMS).

Yi MES

- عدم نیاز به نیروی کار تمام وقت در حوزه IT، شبکه و عدم نیاز به خرید سرور.
- این سیستم قابلیت اتصال به سیستم های متداول برنامه ریزی منابع انسانی ERP را دارد، و از تجهیزات با برندهای متداول پشتیبانی می کند.
- طرز کار سیستم بسیار ساده و یادگیری آن آسان است.
- راه اندازی سیستم تنها ۳ هفته زمان برده و پس از آن کارخانه از فواید تولید هوشمند بهره خواهد برد.
- به منظور ارتقاء امنیت اطلاعات مشتری، اطلاعات پردازشی رمزگذاری می شوند.

Yi CMS

- حداکثر بازدهی ممکن: مشاهده در لحظه وضعیت دستگاه ها، اعلام زمان بندی شده توقف غیر عادی دستگاه ها به منظور کاهش تلفات ناشی از توقف ماشین آلات.
- حداکثر کیفیت ممکن: مشاهده در لحظه پارامترهای دستگاه ها، اعلام هشدار زمان بندی شده پارامترهای کلیدی.
- ساده سازی: گزارش خروجی ها، بازدهی، میزان تولید و ... تنها با یک کلیک قابل تهیه است.
- کنترل با یک کلیک: وضعیت تولید کارخانه در هر لحظه و هر جا تنها با یک کلیک قابل مشاهده است.



Yi+AR

اپلیکیشن همزاد دیجیتالی



پلتفرم تولید هوشمند Yi+ Platform ایزومی

معرفی

همزاد دیجیتالی Yi+AR یک اپلیکیشن جدید است که بر اساس پلتفرم تولید هوشمند Yi+ Platform کار می‌کند. این اپلیکیشن بر اساس آخرین فناوری‌های حوزه فناوری ارتباطات از قبیل ارتباطات 5G، واقعیت افزوده، واقعیت مجازی، اینترنت اشیاء، رایانش ابری و همزادی دیجیتال کار کرده و مشتریان ایزومی از سراسر جهان می‌توانند در لحظه به واحد تولید هوشمند مستقر در شرکت ایزومی متصل شوند. مشتریان می‌توانند از این طریق در خصوص تجهیزات میزبانی شبکه و رایانش ابری ایزومی اطلاعات به دست آورده و آخرین پیشرفت‌های صورت گرفته در خصوص هوشمندسازی کارخانه‌های صنعتی را شخصاً تجربه کنند.

نکات برجسته

- مجازی سازی ماشین آلات صنعتی: کارکرد دستگاه به صورت مجازی شبیه سازی شده و حرکات اصلی ماشین آلات به صورت مجازی قابل مشاهده است.
- تجربه ۳ بعدی: تصاویر ۳۶۰ درجه ای ماشین آلات مختلف در لحظه قابل مشاهده است.
- نمایش پویا: نمایش پویای تأثیرات ناشی از تغییر تنظیمات ماشین.
- تعامل با واقعیت مجازی: ترکیبی از تصاویر حقیقی و مجازی در زوایای متعدد تهیه شده و به صورت واقعیت مجازی به نمایش در می آیند.
- دسترسی به اطلاعات در لحظه: اطلاعات کاربری دستگاه در لحظه و از راه دور قابل دسترسی هستند.